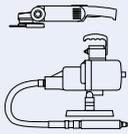
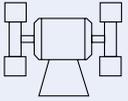
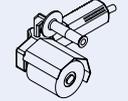
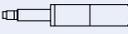
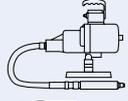
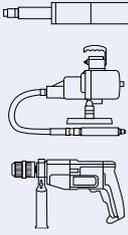
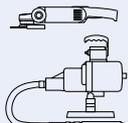
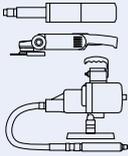
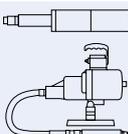
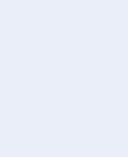
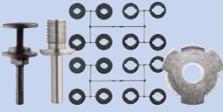
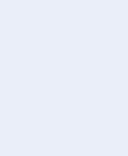
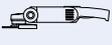
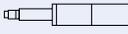




Conteúdo	Página
■ Informações gerais	3
■ O caminho mais rápido para a melhor ferramenta	4
■ Notas de segurança e dimensões	6
■ Velocidades de corte e aplicações	7
■ Materiais das cerdas e suas recomendações de uso	8
■ Informações para o trabalho em aço inoxidável (INOX)	9
■ Embalagem e apresentação	10

Máquina	Conteúdo	Página
	Escovas cilíndricas	
	 Escovas cilíndricas sem trançado	11
	 Escovas cilíndricas trançada	15
	 Escovas cilíndricas para tubulação, linha Pipe	17
 	Escovas para uso estacionário	
	 Escovas cilíndricas	19
	 Escovas cilíndricas com cerdas plásticas	21
	 Escovas tipo copo com cerdas plásticas	22
	Escovas cilíndricas	
	 Escovas cilíndricas para máquinas politrizes	23
	Escovas tipo pincel com haste	
	 Escovas tipo pincel com haste	24
 	Escovas cilíndricas com haste	
	 Escovas cilíndricas com haste	28
	Escovas cônicas com haste	
	 Escovas cônicas com haste	30
	Escovas tipo copo com haste	
	 Escovas copo com haste	31

Máquina	Conteúdo	Página
	Conjuntos de escovas	
	 Conjuntos de escovas	31
	Escovas tipo copo com rosca	
	 Escovas copo com rosca	32
	Escovas cônicas com rosca	
	 Escovas cônicas com rosca	35
	Escovas INOX-TOTAL	
	 Escovas INOX-TOTAL	37
 	Escovas internas	
	 Escovas internas	40
	Escovas manuais	
	 Escovas manuais	42
	Acessórios	
	 Hastes de fixação e adaptadores	44
	Escovas em embalagem POS	
	 Visão geral	47

	Esmerilhadeira angular		Máquina de polimento/ Rolo acionador
	Conversor com eixo flexível		Esmerilhadeira reta
	Uso estacionário		Furadeira
	Aplicações robóticas		Aplicação manual

Escovas industriais

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

❶ Seleção do material do arame			❷ Seleção do arame		❸ Seleção de ferramenta			
Do material a ser trabalhado ao material do arame			Da aplicação até o tipo do arame		Cordão de solda		Texturização de superfícies	
Material a ser trabalhado	Material dos arames	Vantagens / características	Aplicação	Tipo de arame				
					Página		Página	
Aço estrutural, aço carbono, aços ligados, aços não ligados e plásticos	Arame de aço (ST) Código de cor: cinza	<ul style="list-style-type: none"> Dureza, alta durabilidade Longa vida útil Adequada para altas velocidades rotacionais Ferramenta adequada para propósitos gerais Baixo custo 	<ul style="list-style-type: none"> Acabamento leve da superfície Remoção de rebarbas em contornos, orifícios e tubos, remoção de pó, tinta, escamas e material de isolamento térmico. 	sem trançado 	<ul style="list-style-type: none"> HBU 42 HBK 42 	<ul style="list-style-type: none"> WBU 23 RBU 11-14 RBU SC 14 		
			<ul style="list-style-type: none"> Remoção de cordões de solda Remoção de ferrugem, escória, escama, etc. 	trançado  COMBITWIST® 	<ul style="list-style-type: none"> RBG 29 RBG PIPE 17 RBG PIPE CT 18 			
			<ul style="list-style-type: none"> Alta precisão nas operações de limpeza, rebarbação e remoção de ferrugem 	encapsulado 	<ul style="list-style-type: none"> RBV 30 			
Aço inoxidável (INOX), alumínio, e outros materiais não ferrosos	Arame de aço inoxidável (INOX) Código de cor: azul	<ul style="list-style-type: none"> Resistente à corrosão Suporta altas cargas térmicas Não deixa resíduos corrosivos na área de trabalho Pode ser usada em baixas rotações em comparação ao arame de aço Escovas com arame de aço inoxidável são geralmente livres de óleos e lubrificante 	<ul style="list-style-type: none"> Acabamento leve de superfícies Remoção de rebarbas em contornos, orifícios e tubos, remoção de pó, ferrugem, tinta, escamas e material de isolamento térmico em superfícies inoxidáveis 	sem trançado 	<ul style="list-style-type: none"> HBU 42 HBK 42 	<ul style="list-style-type: none"> WBU 23 RBU 11-14 		
			<ul style="list-style-type: none"> Remoção de cordões de solda Remoção de ferrugem, escória, escama, etc em superfícies de aço inoxidáveis 	trançado  COMBITWIST® 	<ul style="list-style-type: none"> RBG 29 RBGIT 38 RBG PIPE 17 RBGIT PIPE CT 39 			
Latão, cobre e outros metais não ferrosos	Arame latonado (MES) Código de cor: amarelo	<ul style="list-style-type: none"> Trabalhos sem faísca Flexível Acabamento fino em superfícies de alumínio 	<ul style="list-style-type: none"> Acabamento leve Remoção de corrosão, tinta, escama e material de isolamento térmico Limpeza das juntas de solda de cobre 	sem trançado 	<ul style="list-style-type: none"> HBU 42 			
Metais não ferrosos, aço inoxidável (INOX), alumínio, titânio, madeira, plástico, aço, latão	Arame de plástico (SiC, CO, nylon) Código de cor: vermelho	<ul style="list-style-type: none"> Nível alto de elasticidade e flexibilidade Efeito abrasivo homogêneo Sensível ao calor, portanto, requer em alguns casos óleo como agente refrigerante 	<ul style="list-style-type: none"> Alta flexibilidade permite trabalhar em locais de difícil acesso Rebarbação, limpeza e retificação Acabamento fosco, texturizado e alisamento de superfície 	sem trançado  		<ul style="list-style-type: none"> RBU 11, 20 RBUP 21 WBU 23 		

⊗ Seleção de Ferramenta									
Borda		Rebarbar Superfície		Interior		Limpar			
									
Página		Página		Página		Página		Página	
 KBU	30, 35	 RBU	28	 PBU	24	 RBU	11-14 28	 PBU	24
 RBU	11-13, 20	 RBU	11-14, 20	 PBUR	26	 TBU	31-32	 PBUR	26
		 TBU	31-32	 IBU	40-41	 HBU HBUP	42 42	 IBU	40-41
 KBG KBG CT	35 36	 RBG RBG CT	15, 19 16	 PBGS	26	 RBG RBG CT	29	 PBGS	26
 RBG	19	 TBG TBG CT	33 34	 PBG	27	 RBG RBG CT	15, 19 16	 PBG	27
						 KBG KBG CT	35 36		
						 TBG TBG CT	33 34		
 RBV	30			 PBV	25			 PBV	25
 KBU	30, 35	 RBU RBUIT	28 38	 PBU PBUIT	24 37	 RBU RBUIT	11-14, 28 38	 PBU PBUIT	24 37
 KBUIT	38	 RBU	11-14, 20	 IBU	40-41	 TBU	31-32	 IBU	40-41
 RBU	11-13, 20	 TBU	31-32	 PBUR	26	 KBU KBUIT	30, 35 38	 PBUR	26
						 HBU HBUP	42 42		
 KBG	35	 RBG RBG CT RBGIT CT	15 16 39	 PBGS PBG	26 27	 RBG	29	 PBGS PBG	26 27
 KBG CT	36	 TBG TBG CT	33 34			 RBG/RBG CT RBGIT CT	15, 16 39		
						 KBG KBG CT	35 36		
						 TBG TBG CT	33 34		
		 RBU	28	 PBU	24	 RBU	28	 PBU	24
				 IBU	40-41	 HBU HBUP	42 42	 IBU	40-41
 RBU RBUP	11, 20 21	 RBU RBUP	11, 20, 28-29 21	 PBU	24	 RBU RBUP	11, 20, 28-29 21	 PBU	24
 RBU	28-29	 TBU	31-32	 IBU	40-41	 TBU	31-32	 IBU	40-41
		 DBU	22			 DBU	22		

PFERD – Ferramentas seguras são nossa especialidade

As escovas industriais PFERD seguem os mais elevados padrões de qualidade e segurança, que são constantemente monitorados e aprimorados em nossos laboratórios. Como um dos fabricantes líderes de escovas, a PFERD cumpre os requisitos da norma europeia

EN 1083. Orientações para o uso seguro e econômico das escovas PFERD estão presentes em cada uma de nossas embalagens. Eles ajudarão a aumentar o seu nível de segurança no trabalho.



Recomendações de segurança:



= Use luvas!



= Use protetor auricular!



= Leia as instruções de segurança!



= Use máscara protetora!



= Use óculos de proteção!

Use a capa protetora da máquina!

Velocidade de rotação máxima permitida

Para garantir a segurança operacional, a velocidade de rotação máxima permitida indicada na etiqueta da escova e neste catálogo, não deve ser excedida!

Observe as informações abaixo antes do uso: A velocidade de acionamento da ferramenta não deve exceder a velocidade máxima permitida da escova.

Consulte as informações e tabela de produtos para obter recomendações adicionais sobre as velocidades de funcionamento adequadas. Estas recomendações oferecem detalhes das velocidades rotacionais recomendadas [rpm] para atingir o melhor resultado de trabalho.

Diâmetro da escova

No caso de ferramentas portáteis, o diâmetro da escova nunca deve exceder 180 mm, independente do material do filamento.

Diâmetro mínimo do furo de acordo com a norma EN 1083

Dependendo do diâmetro total (d_1), as escovas devem estar de acordo com os diâmetros mínimos do furo árvore (d_{2min}) listados abaixo.

Diâmetro d_1 total da escova [mm]	Diâmetro mínimo do furo d_{2min} [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Tabela de conversão [mm - polegadas]

Diâmetro da escova		Diâmetro do furo		Largura do arame		Diâmetro do arame	
d_1 [mm]	d_1 [pol.]	d_2 [mm]	d_2 [pol.]	b [mm]	b [pol.]	d_6 [mm]	d_6 [pol.]
40	1-1/2	6,4	1/4	3	1/8	0,10	.004
50	2	9,5	3/8	6	1/4	0,15	.006
70	2-3/4	12,7	1/2	10	3/8	0,20	.008
76	3	15,9	5/8	13	1/2	0,25	.010
90	3-1/2	19,0	3/4	16	5/8	0,30	.012
100	4	22,2	7/8	19	3/4	0,35	.014
125	5	25,4	1	22	7/8	0,40	.016
150	6	28,6	1-1/8	25	1	0,45	.018
178	7	31,8	1-1/4	29	1-1/8	0,50	.020
200	8	38,1	1-1/2	32	1-1/4	0,55	.022
250	10	44,5	1-3/4	38	1-1/2	0,60	.023
300	12	50,8	2	50	2	0,65	.026
350	14	76,2	3	60	2-3/8	0,80	.032
380	15	107,9	4-1/4	75	3	0,90	.035
400	16	133,3	5-1/4	100	4	1,00	.039
						1,10	.040

Determinação da velocidade de rotação recomendada

- ❶ Selecione o tipo de escova
- ❷ Leia a velocidade de corte recomendada
- ❸ Determine a velocidade de rotação em função do diâmetro da escova e da velocidade de corte

As variações de velocidade de corte recomendadas [m/s] dependem de cada aplicação e estão abaixo da velocidade máxima de corte permitida.

❶ Tipo de escova	❷ Veloc. de corte
Escovas tipo pincel	5–15 m/s
Escovas tipo copo	15–45 m/s
Escovas cilíndricas com haste	15–40 m/s
Escovas cilíndricas/pipe com furo ou árvore/rosca	Consulte o diagrama abaixo

❸ Velocidade de corte recomendada [m/s] para as escovas cilíndricas/pipe com furo ou de árvore/rosca

Aplicação	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Rebarba/quebra de cantos	trançado							35–45 m/s			
	ondulado			15–30 m/s	15–30 m/s						
Remoção de escama/crosta de óxido de ferro	trançado							35–55 m/s			
	ondulado			15–35 m/s	15–35 m/s						
Limpeza/aparas de superfícies	trançado							35–40 m/s			
	ondulado			15–30 m/s	15–30 m/s						
Limpar cordões de solda	trançado							35–55 m/s			
	ondulado							30–45 m/s			

As barras de cor correspondem aos códigos de cor dos materiais do arame (consulte a página 3).

❸ Velocidade de rotação recomendada [RPM]

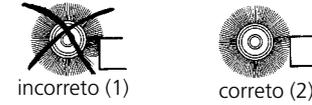
n [min ⁻¹]	Diâmetro da escova d ₁ [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	11	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Exemplo:
RBG 11512 Steel
limpeza de superfícies
Escova. d₁: 115 mm
velocidade de corte: 39 m/s
velocidade rotacional: 6,500 RPM

$$\text{velocidade de corte (v)} = \frac{\varnothing (d_1) \times \pi \times \text{RPM (n)}}{1.000 \times 60}$$

Recomendação de uso:

Pressão de escovação e posição de trabalho



Use somente as pontas do arame (Fig. 2).

Exceção

No caso de escovas com cerda de plástico, não é só a ponta do arame que deve ser usada, mas de 2 a 3 mm do comprimento da cerda. No caso de escovas para uso estacionário, o trabalho deve ser feito abaixo do meio da escova (veja figura 2).

Comprimentos visíveis das cerdas

O resultado de cerdas mais curtas é uma superfície mais rígida com grande agressividade. Uma cerda mais comprida é mais flexível, ou seja, confere uma característica mais suave à escova e gera um efeito mais homogêneo, até mesmo em superfícies irregulares.

Efeito de auto afiação

Uma troca da direção do trabalho da escova durante o uso favorece o efeito de auto afiação.

Espessuras do arame

Arame grosso

■ Ação mais agressiva da escova com o acabamento da superfície grosseiro, pois poucas pontas de arame encostam na superfície da área de trabalho ao mesmo tempo.

Arame fino

■ Uma ação suave da escova com um acabamento fino da superfície, pois muitas pontas de arame estão em contato com a superfície da área de trabalho ao mesmo tempo.

■ Vida útil da escova prolongada por causa do alto nível de flexibilidade das cerdas.

Soluções de problemas

Problemas	Possíveis soluções
Efeito de escovação insuficiente	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aumente a rotação ou use escova de diâmetro maior ■ Escolha uma escova com cerdas curtas ■ Escolha uma escova com arames mais grossos
Efeito de escovação muito agressivo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reduza a rotação ou use escova de diâmetro menor ■ Reduza a pressão de contato da escova ■ Escolha uma escova com cerdas mais longas ■ Use uma escova com arames mais finos
Superfície muito rugosa ou irregular	<ul style="list-style-type: none"> ■ Use escova mais larga ■ Use uma escova com cerdas mais finas ■ Reduza a rotação
Superfície muito fina ou brilhante	<ul style="list-style-type: none"> ■ Use escova com arame mais grosso ■ Selecione uma escova com cerdas mais curtas ■ Reduza a rotação
Formação de rebarbas secundárias	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mude o ângulo de trabalho em relação à peça ■ Escolha uma escova com cerdas mais curtas ■ Use uma escova com arames mais grossos

Arame de aço (ST)		A PFERD usa arames de qualidade especial com alta flexibilidade e capacidade de curvatura padrão. Por causa da combinação com alta densidade de cerdas, estas escovas têm vida útil mais longa do que as escovas convencionais e, portanto, os custos do processo por peça são reduzidos. Ao contrário de escovas com arame ondulado, escovas trançadas são produzidas com arames de aço liso.
Arame de aço inoxidável (INOX)		Para obedecer aos requisitos específicos para o trabalho com aço inoxidável (INOX), a PFERD usa uma qualidade de arame de 1.4310 (V2A) em todas as suas escovas de INOX. A experiência adquirida com o uso das escovas em aplicações industriais confirma que a qualidade do arame, possui excelente resistência à corrosão e longa vida útil.
Arame latonado (MES)		O arame latonado é muito macio em comparação aos arames de aço e inox. Ele é usado principalmente para os trabalhos em cobre, latão e metais não ferrosos.
Cerdas de plástico		A seleção de um grão abrasivo adequado é crucial para a solução ideal de diferentes tarefas de usinagem. Para as várias aplicações e materiais, a PFERD oferece escovas industriais nos seguintes tipos de arame: carbureto de silício (SiC), óxido de cerâmica (CO) e nylon (sem grão). No caso dos tipos de cerda SiC e CO, o grão abrasivo é encapsulado nas cerdas de plástico flexíveis. Durante o desgaste do material transportador, novos grãos abrasivos são liberados constantemente, o que assegura a natureza agressiva constante da escova. Dependendo da aplicação, cerdas redondas ou retangulares podem ser escolhidas. No caso de aplicações que requerem escovas especialmente abrasivas, cerdas retangulares (REC) são recomendadas. Nos casos onde a escova precisa ser especialmente flexível, cerdas redondas são preferidas.
com carbureto de silício (SiC)		A PFERD oferece tamanhos de grãos entre 80 e 320 para as diferentes tarefas.
com grão cerâmico (CO)		As escovas com grão cerâmico (CO) demonstram um alto nível de resistência e capacidade de corte muito boa em comparação com carbureto de silício e óxido de alumínio. Elas são a escolha certa se o objetivo é alta remoção de material e agressividade no escovamento.
sem grãos abrasivos (Nylon)		Devido às cerdas flexíveis, as escovas com cerdas de nylon são menos agressivas do que as escovas com arame ou cerdas de SiC/CO. Elas são adequadas para o trabalho com materiais que seriam arranhados ou danificados como plástico, por exemplo.

Material das cerdas	Material a ser trabalhado						
	Aço	Aço inoxidável (INOX)	Metais não ferrosos			Ferro fundido	Plástico
			Alumínio	Metais não ferrosos macios latão, cobre, zinco	Metais não ferrosos duros titânio, bronze, níquel e liga de cobalto		
Arame de aço (ST)	●	–	–	–	–	●	○
Arame de aço inoxidável (INOX)	○	●	●	○	○	–	–
Arame latonado (MES)	–	–	–	●	–	–	–
Cerdas de plástico							
Com grão abrasivo de carbureto de silício (SiC)	●	●	●	–	○	●	●
Com grão cerâmico abrasivo (CO)	●	●	●	–	●	○	○
Sem grão abrasivo (Nylon)	–	–	○	○	–	–	●

● = Altamente adequado ○ = Adequado – = Não adequado

PFERD PRAXIS



Os catálogos PFERD PRAXIS contém informações valiosas sobre as propriedades dos materiais assim como dicas e sugestões para o uso das ferramentas PFERD.



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com

Devido à sua boa maleabilidade, soldabilidade, resistência à corrosão, bem como seu aspecto atrativo, usa-se aço inoxidável cada vez mais frequentemente no mercado. Essas características demandam requisitos e exigências especiais das ferramentas para o trabalho desse material.

Qualidades do arame PFERD

Para cumprir com os requisitos que exige o trabalho em aço inoxidável, a PFERD utiliza em suas escovas INOX o arame de qualidade 1.4310 (V2A). Levando em consideração a experiência prática no campo industrial, confirma-se que essa qualidade de arame possui uma alta resistência à corrosão e maior vida útil.

A qualidade de arame 1.4310 utilizada nas escovas INOX da PFERD tende a apresentar uma característica ferromagnética (deixa-se atrair por ímãs). A causa disso é uma alteração da estrutura, a qual é estimulada através da deformação (p.ex. processo de trefilação do arame). Esta alteração da estrutura e as características ferromagnéticas resultantes, não têm influência na qualidade e resistência à corrosão do arame INOX, mantendo assim as suas propriedades.

Todas as escovas PFERD com arame INOX estão sinalizadas com a cor azul e são indicadas para o uso em todos os aços inoxidáveis (INOX) tais como 1.4401 (V4A).

Escovas industriais PFERD tipo INOX-TOTAL

Para condições mais difíceis de aplicação, o programa PFERD oferece as "INOX-TOTAL". Essas escovas foram desenvolvidas especialmente para o tratamento de aços inoxidáveis, e se caracterizam por todas as suas partes serem de aço inoxidável de qualidade 1.4310 (V2A), garantindo uma ótima proteção anticorrosiva. Consulte as páginas 37–39 para obter informações detalhadas e dados para o pedido.

Competência no trabalho do aço inoxidável (INOX)

A PFERD oferece um programa amplo de ferramentas que satisfazem as especificidades do aço inoxidável. Nos colocamos à disposição para resolver seus problemas de aplicação. Entre em contato conosco.



Os folhetos PRAXIS "Informações para o trabalho em aço inoxidável (INOX)" contém informações valiosas sobre as propriedades dos materiais assim como dicas e sugestões para o uso das ferramentas PFERD.



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com

Qualidade dos arames de INOX de acordo com a norma

AISI	Referência rápida de acordo com EN 10027-1	Nº do Material de acordo com EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (norma atua)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi17-7 (norma anterior)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Nota

Para evitar problemas, é recomendado executar testes preliminares para verificar a resistência à corrosão da peça.

Acabamento

A limpeza geral das peças após a escovação é recomendada, a fim de evitar partículas soltas aderindo à peça. Para peças que são usadas em um ambiente fortemente corrosivo, é recomendado utilizar ferramentas abrasivas ou decapar. Isto também se aplica quando não só os aços inoxidáveis, mas também os aços sem liga são processados e não pode ser completamente descartados que partículas de atrito vão aderir ao aço inoxidável. Para obter informações detalhadas e dados do pedido de ferramentas de desbaste e polimento, consulte o catálogo 204.

Evitando a corrosão em aplicações com escovas sobre peças INOX

Causa de corrosão	Solução
Mudanças da estrutura causadas pelo acúmulo de calor	Evitar acúmulo de calor: <ul style="list-style-type: none"> ■ Reduzir velocidade de rotação ■ Redução de pressão de contato ■ Oscilar / movimentar a escovação
Dado que, normalmente, todas as partes da escova, menos o arame, são feitos de aço, pode haver corrosão por contato destas partes com a peça de trabalho. As escovas da linha INOX-TOTAL são uma exceção a isto.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Use escovas INOX-TOTAL ■ Evite contato entre os pratos da escova e a peça de trabalho ■ Use as escovas tipo pincel com revestimento de plástico
Usar a mesma ferramenta para trabalhar em peças de aço e de aço inoxidável	<ul style="list-style-type: none"> ■ Não use escovas que já foram usadas em aço, cobre ou outros metais ■ Não trabalhe com aço próximo a aplicações de aço inoxidável (INOX)
Introdução de partículas do arame na superfície (corrosão em fissuras)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Evite alta pressão da escova ■ Selecione uma velocidade baixa de rotação
Remoção de material insuficiente	Remoção de mudanças de estrutura por: <ul style="list-style-type: none"> ■ Aumento do tempo de escovação ■ Uso de ferramentas de desbaste



Embalagem industrial

A PFERD oferece escovas industriais embaladas em embalagens padrões robustas industriais.

 Todas as escovas em embalagem industrial (IP) são marcadas com este pictograma por todo o catálogo.

Vantagens:

- Embalagem robusta protetora
- Etiqueta da embalagem contendo todas as informações importantes, tais como número do artigo, descrição, código EAN e informações técnicas.
- Informações de segurança em cada embalagem



Embalagem individual POS

Escovas cilíndricas, copo e pipe são fornecidas em embalagens individuais promocionais. Elas podem ser apresentadas eficientemente usando o PFERD-TOOL-CENTER, o ponto de venda da PFERD. As escovas com haste são embaladas e fornecidas em uma prática caixa individual.

 Todas as escovas em embalagem POS são marcadas com este pictograma e com a adição de POS na descrição por todo este catálogo

Vantagens:

- Funcional padrão europeu de orifícios para uma ótima apresentação do produto na área de vendas
- Etiqueta da embalagem contendo todas as informações importantes, tais como número do artigo, descrição, código EAN e informações técnicas
- O produto é facilmente reconhecido pela janela de visualização

A visão geral de todas as escovas na embalagem do PDV pode ser encontrada nas páginas 47–48.



Conjuntos de escovas

PFERD oferece três conjuntos em uma caixa de amostra promocional. Eles podem ser instalados em pequenos espaços.

Para obter informações sobre os conjuntos de escovas, consulte a página 31.

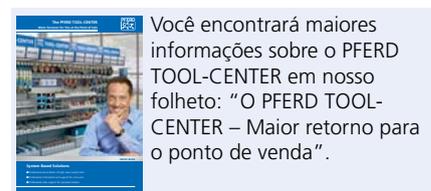


PFERD-TOOL-CENTER

Todas as embalagens individuais de escovas podem ser perfeitamente apresentadas no PFERD-TOOL-CENTER.

Com o sistema de informação do tool center, todas as informações e indicações importantes sobre as aplicações das escovas ficam bem apresentadas no ponto de venda.

As informações e os cartões de símbolo também contêm dicas úteis relacionadas ao uso correto das ferramentas PFERD.



Você encontrará maiores informações sobre o PFERD TOOL-CENTER em nosso folheto: "O PFERD TOOL-CENTER – Maior retorno para o ponto de venda".

Etiqueta de embalagem

Vantagens:

- Pictogramas para a classificação das características mais importantes do produto
- Informações sobre o melhor e mais seguro uso das escovas



Diâmetro da escova d_1 [mm]

		Escovas cilíndricas sem trançado/trançada
		Escovas cilíndricas com haste montada sem trançado/trançada
		Escovas cônicas com haste montada e copo com sem trançado
		Escovas tipo pincel com haste montada sem trançado/trançada
		Escovas copo com rosca, sem trançado/trançado
		Escovas cônicas com rosca, sem trançado/trançado
		Escovas em disco/escovas internas

Largura do arame b [mm]

		Escovas cilíndricas sem trançado/trançada
---	---	---

Tipo de montagem

		Haste de fixação/eixo
		Rosca

Diâmetro do arame d_6 [mm]

	Diâmetro do arame d_6
---	-------------------------

Comprimento l_1 [mm]

		Escovas internas/escovas manuais
---	---	----------------------------------

Número de fileiras Z

	Escovas manuais
---	-----------------



Excelentes para operações de médio grau de dificuldade, em grandes superfícies, para uso manual e mecânico.

Recomendações de uso:

- Trabalhe com baixa pressão de contato
- Use somente as pontas do arame
- Pode ser usada com todas as máquinas de acionamento estacionário comum e as esmerilhadeiras devido ao diâmetro variável da árvore de fixação
- Consulte a página 8 para obter mais informações de seleção do grão abrasivo correto

Observações do pedido:

Favor solicitar jogo de adaptador AK 32 separadamente

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo estreito



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Incl. adaptador	Dia. máx. do furo d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

Arames de aço (ST)

RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	100	12	24	-	14,0	0,15	4.000–6.000	8.000
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	100	12	24	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12512/14,0 ST 0,30	806791	125	12	32	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	150	12	28	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	180	12	43	22,2	31,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	200	16	44	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	250	20	70	22,2	31,8	0,25	1.800–2.700	3.600

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBU 12512/14,0 INOX 0,30	806807	125	12	32	-	14,0	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	150	12	28	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	180	12	43	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	200	16	44	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	250	20	70	22,2	31,8	0,30	1.400–2.300	3.600

Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	597903	100	12	22	-	12,0	1,00	3.200–5.200	8.000
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	100	12	22	-	12,0	0,90	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	530467	150	16	32	12,0	31,8	1,00	2.400–3.900	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	150	16	32	12,0	31,8	0,90	2.400–3.900	8.000
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	530474	200	16	32	22,2	31,8	1,00	1.800–2.900	4.500
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	200	16	32	22,2	31,8	0,90	1.800–2.900	4.500
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	530481	250	16	38	22,2	31,8	1,00	1.400–2.300	3.600
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	250	16	38	22,2	31,8	0,90	1.400–2.300	3.600

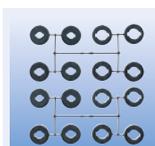
Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

RBU 10012/12,0 CO 120 1,10	837269	100	12	22	-	12,0	1,10	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	837276	150	16	28	12,0	31,8	1,10	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	837283	200	16	38	22,2	31,8	1,10	1.800–2.900	4.500

Cerdas plásticas nylon

RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	899298	100	12	22	-	12,0	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 Nylon 0,40	899304	150	16	32	12,0	31,8	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	899311	200	16	32	22,2	31,8	0,40	2.400–3.900	6.000

Modelos adicionais de escovas com arames ondulados e hastes de fixação para uso estacionário podem ser encontradas nas páginas 20–21.



Conjunto adaptador AK 32 (EAN 4007220608593)

Dia. do furo da árvores contidos nesse set em mm (pol.): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Nota: As escovas cilíndricas com diâmetros de 100 e 125 mm não podem ser usadas com o conjunto adaptador AK 32.



Árvore BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220751923)

Para todas as escovas cilíndricas de face estreita e diâmetro até 150 mm com furo.

Recomendação de segurança: Hastes de fixação podem somente ser usadas em escovas com diâmetro máximo de 150 mm.

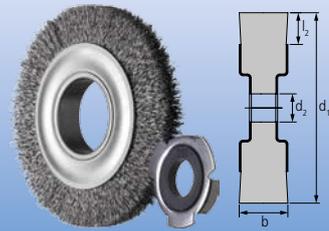
Para maiores informações:

Para obter informações em detalhes e os dados de pedido dos conjuntos adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

Escovas cilíndricas

Escovas cilíndricas, sem trançado

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo larga, tabalhos gerais



Excelente para operações de médio grau de dificuldade em grandes superfícies, para uso manual ou mecânico. Desenvolvidas para uso versátil na área de trabalho em oficinas.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220956236

POS RBU 10020/14,0 ST 0,30

Recomendações de uso:

- Trabalhe com baixa pressão de contato
- Use somente as pontas do arame
- Pode ser usada com todas as máquinas de acionamento estacionário comum e as esmerilhadeiras devido ao diâmetro variável da árvore de fixação

Descrição	Embalagem	Esco- va dia. d ₁ [mm]	Largu- ra das cerdas b [mm]	Com- pr. cerdas l ₂ [mm]	Incl. adaptador	Dia. máx. do furo d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								
Arares de aço (ST)									
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2.300–3.400	4.500
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
Arares de aço inoxidável (INOX)									
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	956441	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	956465	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	956458	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	956472	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	956496	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	956502	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1.800–2.900	4.500
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	956526	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	956533	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500

Modelos adicionais de escovas com arames ondulados e hastes de fixação para uso estacionário podem ser encontradas nas páginas 20–21.



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Conjunto adaptador AK 32-2

(EAN 4007220806890) Dia. do furo da árvores contidos nesse set em mm (pol.): 31.75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Incluídos na entrega com as escovas cilíndricas com o diâmetro de 150–200 mm. **Nota: pares do adaptador AM 51** podem ser usados em aplicações com alto calor e força. **Exceção:** escovas cilíndricas com diâmetros de 100 e 125 mm não podem ser usados com pares de adaptadores AM 51.



Árvore

BO 8/12-22,2 5-18

Para RBU 10020 e 12520

BO 8/22,2 5-10

Para RBU 10028 e 12528

BO 12/22,2 10-30

Para RBU 15025 e 15038

Nota de segurança: As hastes de fixação devem ser usadas somente em escovas com diâmetro máximo de 150 mm. **Para maiores informações:** Para obter informações detalhadas e dados do pedido em conjuntos de árvores e adaptadores, consulte as páginas 44–46.



Excelente para operações de médio grau de dificuldade em grandes superfícies. Desenvolvidas especialmente para uso industrial.

Vantagens:

- Longa vida útil da ferramenta e efeito agressivo de escovamento em função da qualidade especial do arame e alta densidade das cerdas.

Recomendações de uso:

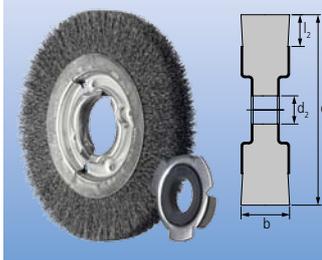
- Trabalhe com baixa pressão de contato
- Use somente as pontas dos arames
- Pode ser usada com todas as máquinas de acionamento estacionário comum e com esmerilhadeiras devido ao diâmetro variável da árvore de fixação

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**658710**

RBU 10020/14,0 ST 0,30

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo larga, uso industrial



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Incl. adaptador	Dia. máx. do furo d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₅ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

Arames de aço (ST)

RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	100	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12520/14,0 ST 0,30	806852	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12528/14,0 ST 0,30	806869	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	658727	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	153628	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	658741	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	658765	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	153635	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	658772	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	220924	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500–2.500	3.000

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBU 12520/14,0 INOX 0,30	806876	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 12528/14,0 INOX 0,30	806883	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	658789	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	220887	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	658871	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	658895	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	220900	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	658901	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	220931	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600

Modelos adicionais de escovas com arames ondulados e hastes de fixação para uso estacionário podem ser encontradas nas páginas 20–21.



Conjunto adaptador AK 32-2

(EAN 4007220**806890**)

Os diâmetros da árvore de fixação contidos neste conjunto em mm (polegadas): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). São incluídos na entrega com as escovas cilíndricas com o diâmetro de 150–250 mm.

Nota:

Pares do adaptador AM 51 podem ser usados para aplicações com alto calor e força.

Exceção: escovas cilíndricas com diâmetros de 100 e 125 mm não podem ser usadas com pares de adaptadores AM 51. O uso de escovas cilíndricas com um diâmetro de 300 mm é possível com pares do adaptador AM 51.



Árvore

BO 8/12-22,2 5-18

Para RBU 10020 e 12520

BO 8/22,2 5-10

Para RBU 10028 e 12528

BO 12/22,2 10-30

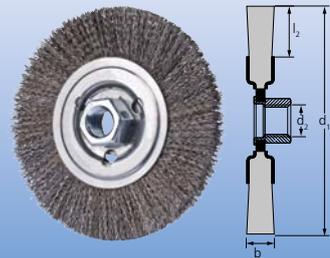
Para RBU 15025 e 15038

Nota de segurança: As hastes de fixação devem ser usadas somente em escovas com diâmetro máximo de 150 mm. **Para maiores informações:** Para obter informações detalhadas e dados do pedido em conjuntos de árvores e adaptadores, consulte as páginas 44–46.

Escovas cilíndricas

Escovas cilíndricas, sem trançado

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, para uso em esmerilhadeiras



Adequadas para trabalhos de médio grau de dificuldade como remoção de escamas, remoção de ferrugem, limpeza de cordões de solda e remoção de pequenas rebarbas. O arame ondulado permite mais flexibilidade e produz superfícies mais finas.

Recomendações de uso:

- Adequada para uso com as esmerilhadeiras angulares
- Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de velocidade ajustável

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**806968**
POS RBU 11512/M14 ST 0,30



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220							

Arares de aço (ST)

POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	115	12	25	M14x2	0,30	6.300–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	125	12	15	M14x2	0,30	5.500–11.000	11.000

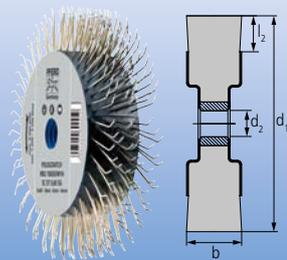
Arares de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	115	12	25	M14x2	0,30	5.000–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	125	12	15	M14x2	0,30	4.400–11.000	11.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo POLISCRATCH



Excelente para trabalho e remoção de materiais macios tais como camadas anticorrosão. Mais adequada para a obtenção de uma superfície áspera, como jateada de areia, devido à geometria específica do arame.

Vantagens:

- Alto efeito de refrigeração e livre de empastamento devido ao formato aberto das cerdas
- Longa vida útil da ferramenta pois a escova pode ser reafiada utilizando um bloco de afiação

Recomendações de uso:

- Adequada para uso com esmerilhadeiras angulares e retas

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**892459**
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220							

Arares de aço (ST)

POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	100	20	18	M14x2	0,60	1.200–3.500	6.000
------------------------------	--------	-----	----	----	-------	------	-------------	-------



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Árvore BO 8/M 14 (EAN 4007220**900482**)

Para montagem das escovas POLISCRATCH nas esmerilhadeiras retas, eixos flexíveis ou furadeiras.

Recomendação de segurança:

Use exclusivamente com escovas POLISCRATCH.

Para maiores informações:

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



Bloco de afiação DSB

As escovas POLISCRATCH podem ser reafiadas até 10 vezes. Para fazê-lo, aperte as pontas do arame na pedra de amolação por aproximadamente 2–3 segundos. As pontas do arame devem estar posicionadas na posição contrária à direção de rotação da ferramenta.

Maiores informações e dados do pedido do bloco de afiação DSB podem ser encontrados no catálogo 206.



Adequadas para operações pesadas em construções metálicas (decapar, desenferrujar, rebarbar, limpar cordões de solda, remover restos de cola).

Recomendações de uso:

■ Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153512**
 POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
 Para embalagens com 10 unidades, favor especificar na descrição sem "POS".



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Furo dia./Rosca d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	10								
	EAN 4007220									

Arames de aço (ST)

POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5.000–10.000	10.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Árvore

BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)

Para todas as escovas cilíndricas com diâmetro de até 125 mm com furo de 22,2 mm.

BO 12/22,2 10-30 (EAN 4007220**561317**)

Para todas as escovas cilíndricas com diâmetro de até 150 mm com furo de 22,2 mm.

Recomendação de segurança:

As hastes devem ser usadas somente com as escovas de diâmetro de até no máximo 150 mm.

Para maiores informações:

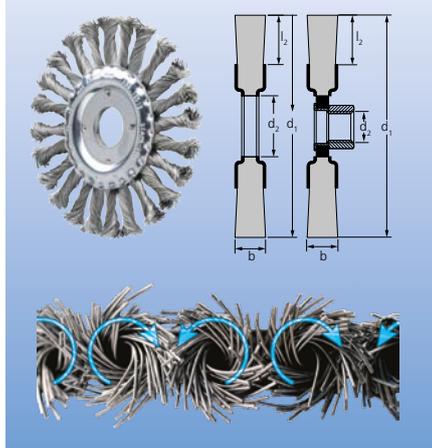
Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

Escovas cilíndricas

Escovas cilíndricas, trançada



RBG CT = Escovas cilíndricas, trançada, tipo COMBITWIST®



Adequadas para operações pesadas em construções metálicas (decapar, desenferrujar, rebarbar, limpar cordões de solda, remover restos de cola).

Vantagens:

- Operação suave, mesmo em cantos e extremidades
- Sem contragolpe da escova quando usada nas extremidades
- Vida útil mais longa
- Maior remoção de material
- Redução da possibilidade dos nós se desfazerem durante o uso

Recomendações de uso:

- Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**593356**

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50

Para embalagens com 10 unidades, favor especificar na descrição sem "POS".



PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Furo dia./Rosca d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₃ [mm]	N° de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	10								
EAN 4007220										

Arames de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Árvore BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930)

Para todas as escovas cilíndricas, trançadas com diâmetro de até 125 mm com furo de 22,2 mm.

Recomendação de segurança:

As árvores deve ser usadas somente com as escovas de diâmetro de até no máximo 150 mm.

Para maiores informações:

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com



Escova robusta e agressiva, capaz de suportar altas cargas mecânicas. Perfeita para escovação pesada na construção de tubos e estruturas. O perfil extra fino é ideal para áreas de difícil acesso como por exemplo as juntas de solda.

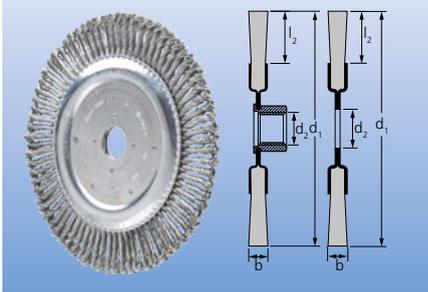
Recomendações de uso:

■ Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

Exemplo de pedido:

EAN 4007220750810
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50

RBG PIPE = Escovas cilíndricas, trançada, linha pipe



Descrição	Embalagem	Esco- va dia. d ₁ [mm]	Largu- ra das cerdas b [mm]	Com- pr. cerdas l ₂ [mm]	Furo dia./ Rosca d ₂ [mm]	Nº de nós	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

Arames de aço (ST)

RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	750810	100	6	19	16,0	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50	750872	100	6	19	M14x2	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	750926	115	6	21	22,2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	750933	115	6	21	M14x2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	750957	125	6	18	22,2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	750995	125	6	18	M14x2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	751015	150	6	27	22,2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	751022	150	6	27	M14x2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	751077	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	751084	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751107	178	6	28	22,2	76	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751114	178	6	28	M14x2	76	0,50	4.500–8.500	9.000

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	751220	100	6	19	16,0	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50	751237	100	6	19	M14x2	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	751275	115	6	21	22,2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	751305	115	6	21	M14x2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	751329	125	6	18	22,2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	751343	125	6	18	M14x2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	751367	150	6	27	22,2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	751374	150	6	27	M14x2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	751398	178	6	28	22,2	76	0,50	3.600–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	751404	178	6	28	M14x2	76	0,50	3.600–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Para as ferramentas adequadas para a construção de tubulações, consulte o catálogo "Ferramentas PFERD para a construção da tubulação".



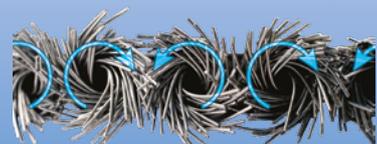
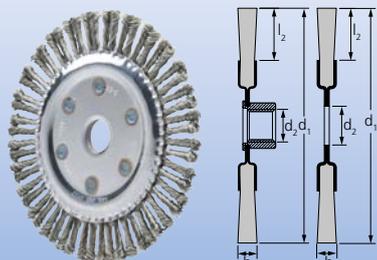
Maiores informações e dados do pedido dos discos de desbaste reforçados para construções de tubulações PFERD podem ser encontrados no catálogo 206.

Escovas cilíndricas

Escovas cilíndricas linha Pipe



RBG PIPE CT = Escova cilíndricas, trançada, tubulações, tipo COMBITWIST®



Escova robusta e agressiva, capaz de suportar altas cargas mecânicas. Perfeita para escovação pesada na construção de tubos e estruturas. O perfil extra fino é ideal para áreas de difícil acesso como por exemplo as juntas de solda.

Vantagens:

- Operação suave, mesmo em cantos e extremidades
- Sem contragolpe da escova quando usada nas extremidades
- Vida útil mais longa
- Maior remoção de material
- Redução da possibilidade dos nós se desfazerem durante o uso

Recomendações de uso:

- Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

Exemplo de pedido:

EAN 4007220751138

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z

PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Furo dia./Rosca d ₂ [mm]	Nº de nós	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

Arames de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z	751138	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z	751169	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	751190	178	6	28	22,2	72	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	751206	178	6	28	M14x2	72	0,50	4.500–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Para as ferramentas adequadas para a construção de tubulações, consulte o catálogo “Ferramentas PFERD para a construção da tubulação”.



Maiores informações e dados do pedido dos discos de desbaste reforçados para construções de tubulações PFERD podem ser encontrados no catálogo 206.



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com



Escova robusta e agressiva, capaz de suportar altas cargas mecânicas. Adequadas para todo tipo de operações pesadas em uso estacionário e automatizado, por exemplo em trabalhos de rebarbação.

Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias e as esmerilhadeiras de bancada.

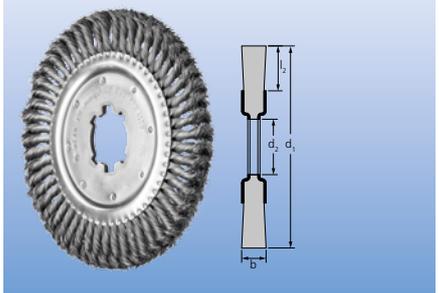
Exemplo de pedido:

EAN 40072209**56557**

RBG 20016/50,8 ST 0,50

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.

RBG = Escovas cilíndricas, trançada



Descrição	Dia. cerda d ₆ [mm]		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. furo central d ₂ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	0,35	0,50								
	EAN 4007220									

Arames de aço (ST)

RBG 20016/50,8 ST	956540	956557	200	16	44	50,8	34	4.000–6.500	8.500	1
RBG 25016/50,8 ST	956564	956571	250	16	41	50,8	54	2.000–3.400	4.500	1



Pares do adaptador APM 50,8

Reduz os diâmetros dos furos para as dimensões solicitadas. Adequados para o uso com escovas cilíndricas trançadas e em todos os acionamentos padrões de ferramenta incluir ponto final.

Para mais informações:

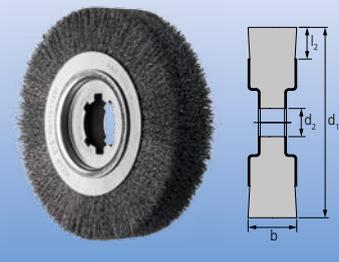
Para obter informações em detalhes e os dados de pedido nos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



Escovas para uso estacionário

Escovas cilíndricas, sem trançado

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, escova de desbaste



Adequada particularmente para a rebarbação de tubos, arestas de corte e pequenas peças em máquinas estacionárias.

A construção especial do arame LIT (LIT = aço trançado latonado) é indicada para trabalhos difíceis e pesados.

Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias comuns e máquinas de rebarbação.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**807040**

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.



Descrição	Dia. cerda d_g [mm]			Escova dia. d_1 [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. furo central d_2 [mm]	Dia. máx. do furo d_3 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	0,20	0,35	0,50								
	EAN 4007220										

Arames de aço (ST)

LIT ST = Arame de AÇO torcido

RBU 25060/50,8 ST	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT ST	-	807118	-	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 ST	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT ST	-	807125	-	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 250100/50,8 ST	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1

Arames de aço inoxidável (INOX)

LIT INOX = Arame de INOX torcido

RBU 25060/50,8 INOX	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT INOX	-	807200	-	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 INOX	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT INOX	-	807217	-	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 250100/50,8 INOX	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1

RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, escova de desbaste



Suas cerdas em plástico SiC tornam este produto adequado para a rebarbação de peças complicadas como cabeçotes de motor e rodas dentadas. Ideal para trabalhar peças em alumínio devido ao longo comprimento do arame e alta flexibilidade.

Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias, centros automatizados e robôs.
- Consulte a página 8 para obter mais informações para a seleção do grão abrasivo correto



Descrição	Dia. cerda d_g [mm]				Escova dia. d_1 [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. furo central d_2 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	120	120	180	320							
	0,55	1,10	0,90	0,55							
	EAN 4007220										

Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

RBU 20013/50,8 SiC	807248	-	807255	807262	200	13	43	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 SiC	807279	-	807286	807293	250	15	55	50,8	1.400–2.300	3.600	1

Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

RBU 20013/50,8 CO	-	837290	-	-	200	13	46	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 CO	-	837306	-	-	250	15	63	50,8	1.400–2.300	3.600	1



Pares do adaptador APM 50,8

Reduz o diâmetro do furo para as dimensões requi-

sitadas. Adequado para o uso com escovas cilíndricas para rebarbação em todos os acionamentos padrões de ferramentas.

Para mais informações:

Para obter informações em detalhes e os dados de pedido dos conjuntos de adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

Suas cerdas em plástico SiC tornam este produto adequado para a rebarbação de peças complicadas como cabeçotes de motor e rodas dentadas. Desenvolvidas especialmente para uso industrial.

Vantagens:

- Longa vida útil e efeito de escovação agressivo devido à alta densidade do arame.
- Funcionamento extremamente suave devido à distribuição do material do arame.

Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias, centros automatizados e robôs.
- Consulte a página 8 para obter mais informações para a seleção do grão abrasivo correto.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**956588**

RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.

PFERDERGONOMICS®:



RBUP = Escovas cilíndricas, sem trançado, com cerdas plásticas



Descrição	Dia. cerda d_6 [mm]				Escova dia. d_1 [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. furo central d_2 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	80	80	120	320							
	1,10	1,14	1,10	0,55							
EAN 4007220											

Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SiC	-	956588	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	956663	956694	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1

Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Pares do adaptador APM 51

Reduz o diâmetro dos furos para as dimensões requisitadas. Adequado para o uso com escovas cilíndricas e em todos os acionamentos padrões de ferramenta

uso com escovas cilíndricas e em todos os acionamentos padrões de ferramenta

Para mais informações:

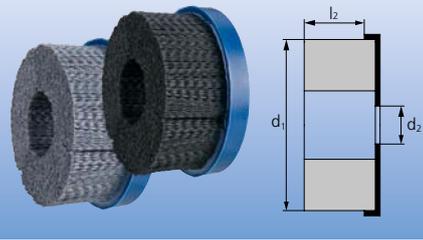
Para obter informações em detalhes e os dados de pedido nos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44-46.



Escovas para uso estacionário

Escovas copo com cerdas plásticas, sem trançado

DBU = Escovas tipo copo, sem trançado



Especialmente adequadas para rebarbação e acabamento em máquinas estacionárias.

Vantagens:

- Longa vida útil e agressivo efeito de escovação devido à alta densidade do arame
- Funcionamento extremamente suave devido à distribuição do material do arame

Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso em máquinas CNC, centros automatizados e robôs.
- Escovas com diâmetro de 75 mm são fornecidas com rosca M14 e retentores e são adequadas para uso com as esmerilhadeiras de velocidade ajustável. O retentor previne que

os arames se expandam e aumenta a ação agressiva da escova. O retentor pode ser removido assim que os arames se desgastam e o restante do arame pode ser usado.

- Consulte a página 8 para obter mais informações para a seleção do grão abrasivo correto
- Todas escovas tipo copo com furo de fixação de 22,2 mm são fornecidas com dois furos de acionamento com diâmetro de 6,5 mm. O diâmetro de implantação é de 31 mm.

PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Furo dia./ Rosca d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220						

Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2.400–3.900	6.000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2.400–3.900	6.000
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1.000–1.600	2.500

Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

DBU 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500



Árvore BO 12/22,2 6-13 (EAN 4007220808887)

Para todas as escovas tipo copo com diâmetro de 100 mm.



Árvore BO 12/22,2 6-16 (EAN 4007220808894)

Para todas as escovas tipo copo com diâmetro de 125 e 150 mm.

Para maiores informações:

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



Mais ferramentas PFERD e um grande número de recomendações para uso quando estiver trabalhando com alumínio podem ser encontradas em nosso folheto PRAXIS sobre as “ferramentas PFERD para uso em alumínio”. Entre em contato conosco.



Ideal para a estruturação de superfícies em grandes áreas de trabalho.

A PFERD oferece três materiais de arames diferentes para se adequar a requisitos diferentes.

■ **Arame de aço**

Adequado para escovação pesada e agressiva devido à construção especial do arame.

■ **Arame de aço inoxidável (INOX)**

Adequado para peças de aço inoxidável (INOX)

■ **Cerdas de plástico (SiC)**

Adequado para aço de estruturação, aço inoxidável (INOX) e madeira. Adequado também para rebarba fina de furos e cortes vazados nas peças com superfície grande.

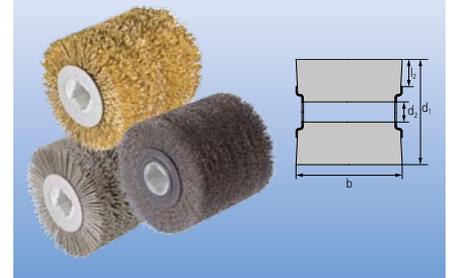
Recomendações de uso:

■ Adequado para uso com máquinas de polimento

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**773086**
WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27

WBU = Escova em rolo, sem trançado



Descrição	Embalagem	Escova dia. d_1 [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. furo central d_2 [mm]	Dia. cerda d_6 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220							

Arames de aço (LIT ST)

Furo de fixação com quatro ranhuras de chave. LIT ST = Aço trançado, latonado

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	773086	100	100	26	19,1	0,27	3.000–4.500	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Arames de aço inoxidável (INOX)

Furo de árvore com quatro ranhuras de chave.

WBU 100100/19,1 INOX 0,20	773079	100	100	26	19,1	0,20	2.400–3.900	6.000
---------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	773062	100	100	26	19,1	1,27	2.400–3.900	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------



Embalagem IP

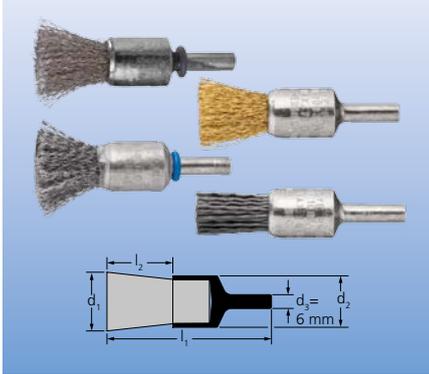
Embalagem industrial robusta.



Escovas tipo pincel com haste

Escovas tipo pincel com haste, sem trançado

PBU = Escovas tipo pincel, sem trançado



Adequada para trabalhos leves como limpeza e remoção de ferrugem. Pode ser usada especialmente bem em áreas de difícil acesso como furos e cavidades pois os arames se expandem durante o uso.

Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**530894**

PBU 1515/6 ST 0,20

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Dia. copo d ₂ [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
EAN 4007220									
Arames de aço (ST)									
PBU 1010/6 ST 0,20	-	530887	10	10	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1010/6 ST 0,35	-	153277	10	10	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,20	-	562574	13	12	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,35	-	562581	13	12	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1516/6 ST 0,20	894491	530894	15	16	22	0,20	65	9.000–13.500	18.000
PBU 1516/6 ST 0,35	532256	153253	15	16	22	0,35	65	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,20	894514	530900	20	22	25	0,20	70	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,50	532263	153222	20	22	25	0,50	70	9.000–13.500	18.000
PBU 3029/6 ST 0,20	-	530917	30	29	25	0,20	70	7.500–11.300	15.000
PBU 3029/6 ST 0,50	-	153192	30	29	25	0,50	70	7.500–11.300	15.000
Arames de aço inoxidável (INOX)									
Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.									
PBU 1010/6 INOX 0,15	-	598023	10	10	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,20	-	530924	10	10	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,35	-	153291	10	10	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,15	-	598030	13	12	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,20	-	562598	13	12	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,35	-	562604	13	12	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 INOX 0,15	-	598047	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	530931	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	153260	15	16	22	0,35	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,15	-	598054	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	530948	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	153246	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 INOX 0,15	-	598061	30	29	25	0,15	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,20	-	530955	30	29	25	0,20	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,50	-	153215	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000
Arame latonado (MES)									
PBU 1010/6 MES 0,30	-	153284	10	10	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 MES 0,30	-	562611	13	12	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 MES 0,30	-	220672	15	16	22	0,30	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 MES 0,50	-	153239	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 MES 0,50	-	153208	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000
Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)									
PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-	220696	10	10	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	-	562628	13	12	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	220689	15	16	22	0,90	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	220665	20	22	25	0,90	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-	220658	30	29	25	0,90	70	6.000–9.800	15.000



Para aplicações específicas, a PFERD oferece escovas em dois formatos especiais:

- **PBUL**
Tipo extra longo para uso em locais de difícil acesso
- **PBUS**
Formato cônico pontiagudo para trabalhos de precisão em locais de difícil acesso

Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

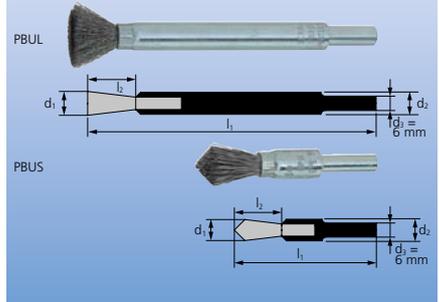
Exemplo de pedido:

EAN 4007220659199

PBUL 1010/6 ST 0,20

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.

PBUL = Escovas tipo pincel, sem trançado, tipo longo
PBUS = Escovas tipo pincel, sem trançado, tipo pontiagudo



Descrição	Dia. cerda d_6 [mm]		Escova dia. d_1 [mm]	Dia. copo d_2 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								

Arame de aço (ST)

PBUL 1010/6 ST	659199	659205	10	10	20	120	4.000–9.500	20.000	10
PBUS 1010/6 ST	-	659243	10	10	20	60	10.000–15.000	20.000	10

Arame de aço inoxidável (INOX)

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBUL 1010/6 INOX	659212	659229	10	10	20	120	3.500–9.000	20.000	10
PBUS 1010/6 INOX	-	659250	10	10	20	60	8.000–13.000	20.000	10

Escovas tipo pincel com haste, vulcanizadas



Adequadas para trabalhos médios e pesados. O arame de aço é encapsulado em plástico para um excelente controle da ponta. Especialmente indicadas para rebaxos e furos.

Recomendações de uso:

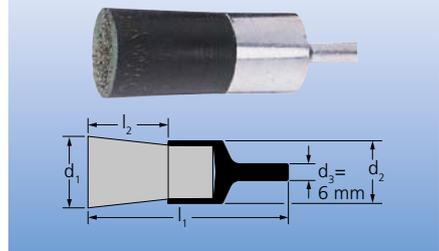
- Use as escovas com as cerdas para baixo para intensificar o efeito da escovação
- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

Exemplo de pedido:

EAN 4007220153321

PBV 2222/6 ST 0,25

PBV = Escovas tipo pincel, vulcanizadas



Descrição	Embalagem	Escova dia. d_1 [mm]	Dia. copo d_2 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. cerda d_6 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	10							
	EAN 4007220							

Arame de aço (ST)

PBV 2222/6 ST 0,25	153321	22	22	25	0,25	70	6.500–9.800	13.000
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	30	29	25	0,35	70	6.500–9.800	13.000



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



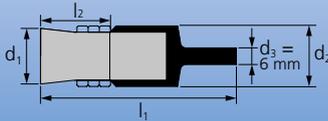
Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.

Escovas tipo pincel com haste

Escovas tipo pincel com haste e anéis limitadores, sem trançado

PBUR = Escovas tipo pincel, sem trançado, com anéis limitadores removíveis



Adequadas para trabalhos leves como rebarbação, limpeza e remoção de ferrugem. A expansão e flexibilidade do arame podem ser controladas graças aos anéis de plástico removíveis. Excelente para uso em áreas de difícil acesso, furos e cavidades.

Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**530962**

PBUR 1212/6 ST 0,20

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.



Descrição	Dia. cerda d_6 [mm]		Escova dia. d_1 [mm]	Dia. copo d_2 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	0,20	0,35							
	EAN 4007220								

Arames de aço (ST)

PBUR 1212/6 ST	530962	530979	13	16	25	70	7.500–11.300	15.000	10
PBUR 2020/6 ST	530986	530993	20	22	25	70	6.300–9.400	12.500	10
PBUR 2525/6 ST	531006	531013	25	30	25	70	6.300–9.400	12.500	10

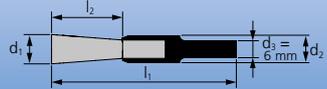
Arames de aço inoxidável (INOX)

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBUR 1212/6 INOX	531020	-	13	16	25	70	6.000–9.800	15.000	10
PBUR 2020/6 INOX	531037	-	20	22	25	70	5.000–8.100	12.500	10
PBUR 2525/6 INOX	531044	-	25	30	25	70	5.000–8.100	12.500	10

Escovas tipo pincel com haste, trançada

PBGS = Escovas tipo pincel, trançada tipo SINGLETWIST®



Escova flexível com um único nó para aplicações especiais. Excelente para processamento na parte interna dos cantos quando a escova for impedida de se espalhar pelo desenho do nó que gira contra a direção de funcionamento da escova.

Recomendações de uso:

- Ótimos resultados em máquinas com velocidade ajustável
- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts



Descrição	Dia. cerda d_6 [mm]			Escova dia. d_1 [mm]	Dia. copo d_2 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220									

Arames de aço (ST) – tipo SINGLETWIST®

PBGS 1010/6 ST	659267	659274	659281	10	10	25	65	5.000–7.500	10.000	10
PBGS 1212/6 ST	807002	-	-	12	10	28	71	5.000–7.500	10.000	10

Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo SINGLETWIST®

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBGS 1010/6 INOX	659298	659304	659311	10	10	25	65	4.000–6.500	10.000	10
PBGS 1212/6 INOX	807019	-	-	12	10	28	71	4.000–6.500	10.000	10



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com



Escovação agressiva. Adequadas para trabalhos de média dificuldade tal como remoção de rebarba, limpeza e remoção de ferrugem. Podem ser usadas em áreas de difícil acesso, furos e cavidades quando os arames se expandem durante a rotação.

Recomendações de uso:

- Use máquinas com velocidade ajustável para controlar a expansão dos arames
- Máquinas com potência de saída de no mínimo 500 watts

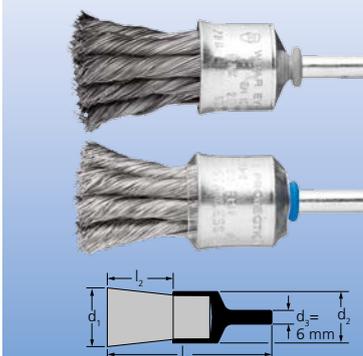
Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153314**

PBG 1919/6 ST 0,35

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição

PBG = Escovas tipo pincel, trançada



Descrição	Embalagem		Escova dia. d_1 [mm]	Dia. copo d_2 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. cerda d_6 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
										
	EAN 4007220									

Arames de aço (ST)

PBG 1919/6 ST 0,25	-	936580	19	19	28	0,25	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,35	532416	153314	19	19	28	0,35	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,50	894361	531051	19	19	28	0,50	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,25	-	936603	23	23	28	0,25	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,35	-	936610	23	23	28	0,35	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,50	-	936627	23	23	28	0,50	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 3030/6 ST 0,25	-	936672	30	28	25	0,25	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,35	532423	531068	30	28	25	0,35	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,50	894422	531075	30	28	25	0,50	68	12	8.000–11.300	20.000

Arames de aço inoxidável (INOX)

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBG 1919/6 INOX 0,15	-	598078	19	19	28	0,15	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,25	-	936597	19	19	28	0,25	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	220702	19	19	28	0,35	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	531082	19	19	28	0,60	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,15	-	936634	23	23	28	0,15	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,25	-	936641	23	23	28	0,25	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,35	-	936658	23	23	28	0,35	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,60	-	936665	23	23	28	0,60	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,15	-	598085	30	28	25	0,15	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,25	-	936689	30	28	25	0,25	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	531099	30	28	25	0,35	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	531105	30	28	25	0,60	68	12	6.000–9.800	20.000



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



PFERDVIDEO

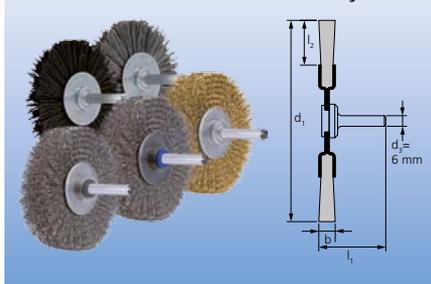
Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com

Escovas cilíndricas com haste

Escovas cilíndricas com haste, sem trançado



RBU = Escova cilíndrica, sem trançado



Adequadas para uso universal em limpeza, remoção de ferrugem, acabamento, limpeza de soldas, remoção de leves rebarbas e tinta.

Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts
- Consulte a página 8 para obter mais informações sobre a seleção de grão abrasivo.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220153017

RBU 3006/6 ST 0,20

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
Arames de aço (ST)									
RBU 2004/6 ST 0,20	-	152980	20	4	3	0,20	37	10.000–15.000	20.000
RBU 3006/6 ST 0,20	531808	153017	30	6	7	0,20	40	10.000–15.000	20.000
RBU 3009/6 ST 0,20	-	899250	30	9	7	0,20	42	10.000–15.000	20.000
RBU 4009/6 ST 0,20	-	153048	40	9	9	0,20	46	9.000–13.500	18.000
RBU 5004/6 ST 0,20	-	806593	50	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 5015/6 ST 0,20	531822	153079	50	15	13	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 6015/6 ST 0,20	-	658437	60	15	15	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7004/6 ST 0,20	-	806609	70	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 7010/6 ST 0,30	-	658444	70	10	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7015/6 ST 0,30	894606	153109	70	15	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 8004/6 ST 0,20	-	806616	80	4	10	0,20	41	6.000–9.000	12.000
RBU 8015/6 ST 0,30	-	153130	80	15	19	0,30	50	6.000–9.000	12.000
RBU 10010/6 ST 0,30	894613	658451	100	10	20	0,30	50	6.000–9.000	12.000
Arames de aço inoxidável (INOX)									
RBU 2004/6 INOX 0,20	-	153000	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	153031	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 3009/6 INOX 0,20	-	899267	30	9	7	0,20	42	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 INOX 0,20	-	153062	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5004/6 INOX 0,20	-	806623	50	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	153093	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 6015/6 INOX 0,20	-	658468	60	15	15	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7004/6 INOX 0,20	-	806630	70	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 7010/6 INOX 0,20	-	597835	70	10	19	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,15	-	597842	70	15	19	0,15	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	153123	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8004/6 INOX 0,20	-	806647	80	4	10	0,20	41	4.800–7.800	12.000
RBU 8010/6 INOX 0,20	-	578919	80	10	19	0,20	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,15	-	597859	80	15	19	0,15	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,30	-	153154	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	658475	100	10	20	0,30	50	4.800–7.800	12.000
Arame latonado (MES)									
RBU 2004/6 MES 0,20	-	152997	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 MES 0,20	-	153024	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 MES 0,20	-	153055	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5015/6 MES 0,20	-	153086	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 MES 0,30	-	153116	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8015/6 MES 0,30	-	153147	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)									
RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-	936511	50	4	10	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	220610	50	15	13	0,90	50	6.000–9.800	15.000

Continuação na próxima página

Descrição	Embalagem		Escova dia. d_1 [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. cerda d_6 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
										
	EAN 4007220									
RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-	936528	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	220627	70	15	19	0,90	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-	936535	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000	
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-	220634	80	15	19	0,90	50	4.800–7.800	12.000	
Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)										
RBU 5004/6 CO 120 0,55	-	936542	50	4	10	0,55	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 5015/6 CO 120 1,10	-	899342	50	15	13	1,10	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 7008/6 CO 120 0,55	-	936559	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 7015/6 CO 120 1,10	-	899359	70	15	19	1,10	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 8008/6 CO 120 0,55	-	936566	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000	
RBU 8015/6 CO 120 1,10	-	899366	80	15	19	1,10	50	4.800–7.800	12.000	

Escovas cilíndricas com haste, trançada



Escovamento agressivo para áreas de difícil acesso como contornos, cantos e arestas. Adequadas para limpeza, remoção de ferrugem e trabalho em cordões de solda.

Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

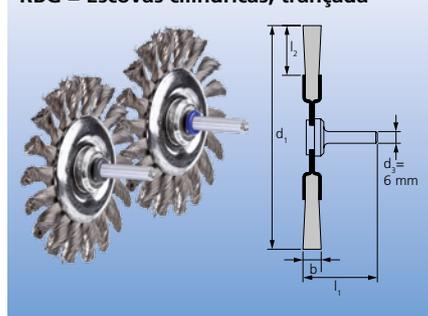
Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153161**

RBG 7006/6 ST 0,35

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição

RBG = Escovas cilíndricas, trançada



Descrição	Embalagem		Escova dia. d_1 [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. cerda d_6 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
										
	EAN 4007220									
Arames de aço (ST)										
RBG 7006/6 ST 0,35	531969	153161	76	6	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7006/6 ST 0,50	894569	530177	76	6	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,35	-	658482	76	12	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,50	-	658680	76	12	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 10012/6 ST 0,35	-	530351	100	12	19	0,35	42	22	10.000–15.000	20.000
RBG 10012/6 ST 0,50	-	530399	100	12	19	0,50	42	22	10.000–15.000	20.000

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	220641	76	6	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	530603	76	6	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,35	-	658697	76	12	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,50	-	659472	76	12	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 10012/6 INOX 0,35	-	530405	100	12	19	0,35	42	22	8.000–13.000	20.000
RBG 10012/6 INOX 0,50	-	530610	100	12	19	0,50	42	22	8.000–13.000	20.000



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



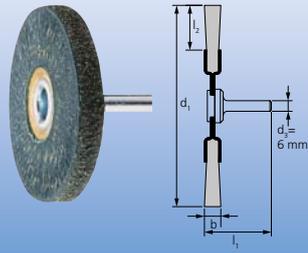
Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.

Escovas cilíndricas com haste

Escovas cilíndricas com haste, vulcanizadas

RBV = Escovas cilíndricas, vulcanizadas



Para trabalhos de média dificuldade. O arame é encapsulado em plástico para o excelente controle das pontas.

Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

Exemplo de pedido:

EAN 4007220220955
RBV 6307/6 ST 0,30



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220							

Arares de aço (ST)

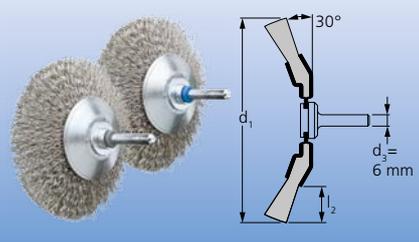
ST = Arame de aço

RBV 6307/6 ST 0,30	220955	63	7	20	0,30	40	7.500–11.300	15.000
--------------------	--------	----	---	----	------	----	--------------	--------

Escovas cônicas com haste

Escovas cônicas com haste, trançada

KBU = Escovas cônicas, sem trançado



Excelente para trabalhos de média dificuldade como rebarbação, limpeza e remoção de ferrugem. Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso.

Recomendações de uso:

- Excelentes resultados em máquinas com velocidade ajustável
- Adequado para uso em esmerilhadeiras retas e acionamentos com eixos flexíveis

Exemplo de pedido:

EAN 4007220899397
KBU 9510/6 ST 0,30



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220						

Arares de aço (ST)

KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7.500–11.300	15.000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7.500–11.300	15.000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6.000–9.000	12.000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6.000–9.000	12.000

Arares de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4.800–7.800	12.000



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Adequadas para uso universal em limpeza, remoção de ferrugem, acabamento, limpeza de soldas, remoção de leves rebarbas e tinta. Especialmente indicadas para o uso em superfícies grandes, lisas e facilmente acessíveis devido ao uso de face para baixo com toda a escova aplicada à peça de trabalho.

Recomendações de uso:

■ Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

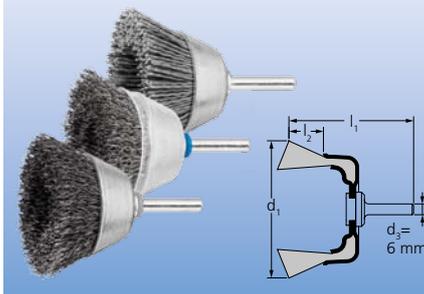
Exemplo de pedido:

EAN 4007220153345

TBU 5010/6 ST 0,30

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição

TBU = Escovas tipo copo, sem trançado



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₂ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	5	10							
	EAN 4007220								
Arames de aço (ST)									
TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5.300–7.900	10.500
TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	2.200–3.400	4.500
Arames de aço inoxidável (INOX)									
Escova fornecida com cabo plástico									
TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4.200–6.800	10.500
TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	1.800–2.900	4.500
Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)									
TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4.200–6.800	10.500
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	1.800–2.900	4.500

BSO 5500 ST

Conteúdo: 80 peças

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50

BSO 5600 ST

Conteúdo: 23 peças

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

BSO 5600 INOX

Conteúdo: 23 peças

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2020/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Conjuntos de escovas

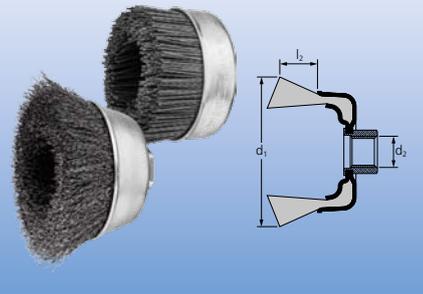


Descrição	EAN 4007220	IP
BSO 5500 ST	220962	1
BSO 5600 ST	808368	1
BSO 5600 INOX	808375	1

Escovas tipo copo com rosca

Escovas tipo copo com rosca, sem trançado

TBU = Escovas tipo copo, sem trançado



Excelente para trabalhos de escovação médios em grandes superfícies, para rebarbar, limpar e desenferujar.

Recomendações de uso:

- Ótimos resultados em máquinas de velocidade ajustável

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153543**
 POS TBU 60/M14 ST 0,30
 Para embalagens com 5 unidades,
 favor especificar na descrição sem "POS"



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d _e [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
								
	EAN 4007220							

Arames de aço (ST)

POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	955192	60	20	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	955208	75	25	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	-	100	25	M14x2	0,30	4.300–6.400	8.500

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	955215	60	20	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	955222	75	25	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	-	100	25	M14x2	0,30	3.400–5.500	8.500

Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	-	100	46	M14x2	1,00	2.400–3.900	6.000
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	-	100	46	M14x2	0,90	2.400–3.900	6.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.





Escova agressiva, ideal para trabalhos pesados em grandes superfícies, para rebarbar, limpar e desferujar.

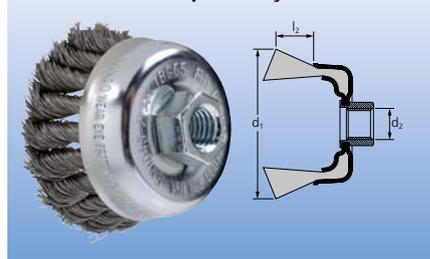
Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras de alta potência.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220153437
 POS TBG 65/M14 ST 0,35
 Para embalagens com 5 unidades,
 favor especificar na descrição sem "POS"

TBG = Escovas copo, trançadas



Descrição	Embalagem		Escova dia. d_1 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Rosca d_2	Dia. cerda d_6 [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
EAN 4007220									

Arame de aço (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

Arame de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



PFERDVIDEO

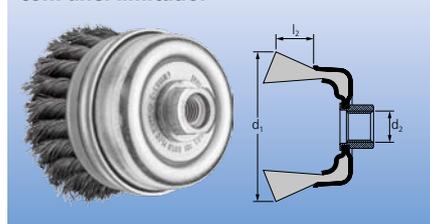
Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com

Escova agressiva, ideal para trabalhos pesados em grandes superfícies, para rebarbar, limpar e desferujar. O anel limitador evita o desvio lateral do arame.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220153482
 TBGR 80/M14 ST 0,50

TBGR = Escovas tipo copo, trançadas, com anel limitador



Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras de alta potência.
- Remova o anel limitador quando as cerdas estiverem gastas, permitindo assim a liberação do resto das cerdas e sua utilização integral.

Descrição	Embalagem		Escova dia. d_1 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Rosca d_2	Dia. cerda d_6 [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
EAN 4007220									

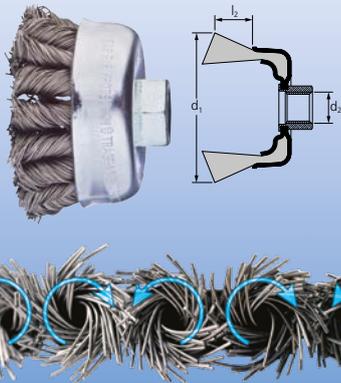
Arame de aço (ST)

TBGR 80/M14 ST 0,50	153482		80	25	M14x2	0,50	22	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/M14 ST 0,50	153505		100	25	M14x2	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/5/8 ST 0,50	598009		100	25	5/8-11	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 125/5/8 ST 0,50	584811		125	25	5/8-11	0,50	32	3.300–6.500	6.500
TBGR 150/5/8 ST 0,50	584828		150	20	5/8-11	0,50	40	2.800–5.500	5.500

Escovas tipo copo com rosca

Escovas tipo copo com rosca, trançadas

TBG CT = Escovas tipo copo, trançadas, tipo COMBITWIST®



Escova agressiva, ideal para trabalhos pesados em áreas grandes. Adequado também para rebarbar, limpar e desferroxar.

Vantagens:

- Operação suave também em arestas e cantos.
- Sem contragolpe da escova no trabalho em cantos.
- Maior duração da ferramenta.
- Maior capacidade de desbaste.
- Redução da "abertura" do trançado durante o uso.

Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras de alta potência.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**806692**

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

Para embalagens com 5 unidades, favor especificar na descrição sem "POS"

PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₃ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
EAN 4007220									

Arares de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

Arares de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com





Excelente para trabalhos de dificuldade média e pesados em superfícies grandes, para rebarbar, limpar e desferrujar. Ideal para uso em locais de difícil acesso tais como cantos e arestas internas ou cavidades devido ao seu formato de cônico.

Recomendações de uso:

- Aplicação adequada com esmerilhadeiras de até 80 m/s.
- Ótima aplicação com esmerilhadeiras angulares de velocidade ajustável.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220220832

POS KBU 10010/M14 ST 0,35

Para embalagens com 5 unidades

favor especificar na descrição sem "POS"



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5							
EAN 4007220									

Arames de aço (ST)

POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	955314	100	10	22	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	-	115	10	30	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	955321	100	10	22	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	-	115	10	30	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.

Escovas cônicas com rosca, trançada



Escova agressiva. Excelente para trabalhos pesados, para rebarbar, limpar e desferrujar. Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso como contornos, cantos e arestas devido ao formato cônico da escova.

Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras angulares de alta potência.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220153529

POS KBG 10013/M14 ST 0,50

Para embalagens com 5 unidades,

favor especificar na descrição sem "POS"



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₆ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5								
EAN 4007220										

Arames de aço (ST)

POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

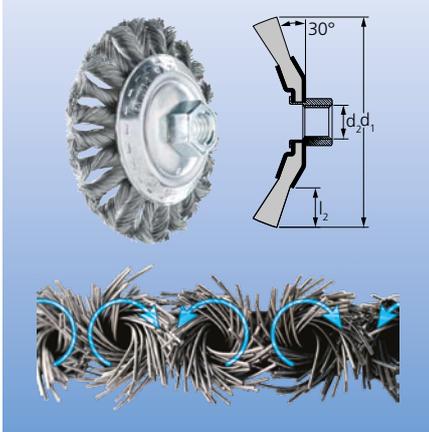
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.600–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.

Escovas cônicas com rosca

Escovas cônicas com rosca, trançada

KBG CT = Escovas cônicas, trançada, tipo COMBITWIST®



Escova agressiva. Excelente para trabalhos pesados, para rebarbar, limpar e desenferrujar. Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso como contornos, cantos e aristas devido ao formato cônico da escova.

Vantagens:

- Operação suave também em arestas e cantos.
- Sem contragolpe da escova no trabalho em cantos.
- Maior duração da ferramenta.
- Maior capacidade de desbaste.
- Redução da "abertura" do trançado durante o uso.

Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras angulares de alta potência.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220593431

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

Para embalagens com 5 unidades, favor especificar na descrição sem "POS"

PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem		Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₆ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5								
	EAN 4007220									

Arames de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com



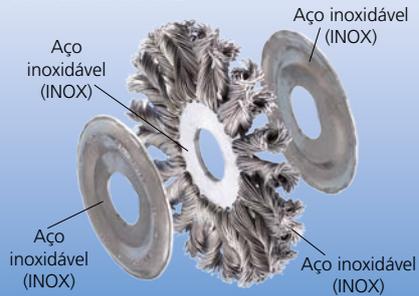
Escovas PFERD INOX-TOTAL

Para trabalhos em aço inoxidável, a PFERD oferece além da linha de escovas com arames de aço inoxidável, uma linha de escovas adicional chamada INOX-TOTAL.

Estas escovas destacam-se das demais, pois além dos arames de aço inoxidável, todas as peças que compõem a ferramenta são de aço inoxidável, qualidade 1.4310 (V2A). A versão INOX-TOTAL é especialmente adequada para aplicações muito especiais em locais sensíveis e críticos, como também para aplicações difíceis na indústria química, alimentícia ou nuclear.

Para obter informações adicionais sobre o trabalho em aço inoxidável e sobre as escovas PFERD INOX-TOTAL, veja a página 9.

Estrutura de uma escova cilíndrica com furo INOX-TOTAL



Estrutura de uma escova tipo pincel INOX-TOTAL



PFERDVIDEO
Você receberá mais informações aqui ou no site: www.pferd.com

Mais ferramentas PFERD e um grande número de recomendações para uso quando estiver trabalhando com aço inoxidável (INOX) podem ser encontradas em nosso folheto PRAXIS sobre as "ferramentas PFERD para uso em aço inoxidável (INOX)". Entre em contato conosco.



Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso, como furos, cavidades e arestas internas.

PBUIIT

Adequado para escovação leve. Pode ser usada de forma excelente em locais de difícil acesso, furos e cavidades devido à expansão e a flexibilidade das cerdas da escova.

PBGSIT

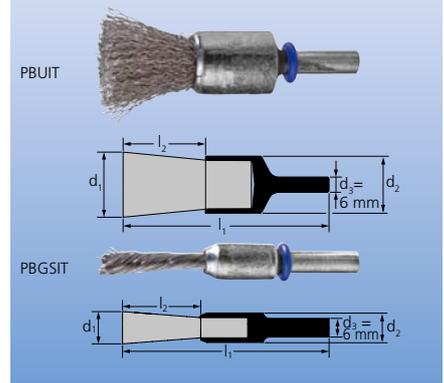
Excelente para trabalhos em arestas internas, pois o trançado é feito no sentido da rotação da escova, evitando que ele se expanda durante o trabalho.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**808382**
PBUIIT 1516/6 INOX 0,15

PBUIIT = Escovas tipo pincel com haste, sem trançado

PBGSIT = Escovas tipo pincel com haste, trançadas, tipo SINGLETWIST



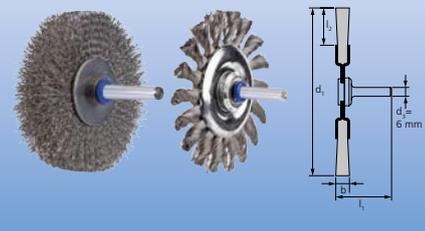
Descrição	Embalagem	Escova dia. d_1 [mm]	Dia. copo d_2 [mm]	Compr. cerdas l_2 [mm]	Dia. cerda d_6 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	EAN 4007220							

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes sem trançado

PBUIIT 1516/6 INOX 0,15	808382	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 1516/6 INOX 0,20	808399	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,15	808405	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,20	808412	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
trançado – trançado tipo SINGLETWIST								
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	808429	10	10	25	0,20	65	4.000–6.500	10.000
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	808436	10	10	25	0,35	65	4.000–6.500	10.000

RBUIT = Escovas cilíndricas com haste, sem trançado
RBGIT = Escovas cilíndricas com haste, trançadas



Adequada para uso universal em todo tipo de trabalhos simples como limpar, descamar e remoção de descoloração.

O tipo trançado é adequado para trabalho pesado.

Exemplo de pedido:
 EAN 4007220**808443**
 RBUIT 3006/6 INOX 0,20



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Nº de nós	Compr. total l ₁ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

Arames de aço inoxidável (INOX)

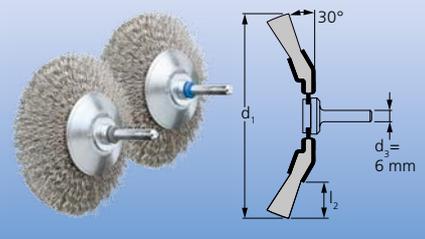
Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes. sem trançado

RBUIT 3006/6 INOX 0,20	808443	30	6	7	0,20	-	40	8.000–13.000	20.000
RBUIT 5015/6 INOX 0,20	808450	50	15	13	0,20	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,15	808467	70	15	19	0,15	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,30	808474	70	15	19	0,30	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,15	808481	80	15	19	0,15	-	50	4.800–7.800	12.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,30	808498	80	15	19	0,30	-	50	4.800–7.800	12.000

trançado

RBGIT 7006/6 INOX 0,35	808504	76	6	16	0,35	18	42	10.000–16.300	25.000
------------------------	--------	----	---	----	------	----	----	---------------	--------

KBUIT = Escova cônica com haste, sem trançado



Excelente para trabalhos de dificuldade média em superfícies grandes, para rebarbar, limpar e desenferrujar. Ideal para locais de difícil acesso, como superfícies internas de furos e cavidades devido ao formato da escova.

Recomendações de uso:

- Adequado para uso com esmerilhadeiras retas de acionamento flexível
- Ótimos resultados em ferramentas de acionamento de velocidade ajustável

Exemplo de pedido:
 EAN 4007220**936474**
 KBUIT 5010/6 INOX 0,20



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220						

Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

KBUIT 5010/6 INOX 0,20	936474	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,15	936481	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,20	936498	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 8010/6 INOX 0,30	936504	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000



Embalagem IP
 Embalagem industrial robusta.

RBGIT CT

Escova agressiva. Indicada para trabalhos mais pesados para desenferrujar, rebarbar e limpar cordões de solda e remoção de resíduo de adesivo.

RBGIT PIPE CT

Escova agressiva e robusta de alta capacidade. Perfeita para trabalhos mais pesados de escovação em tubulação e construção estruturais. O perfil estreito RBGIT PIPE é indicado especialmente para trabalhar locais de difícil acesso, como raízes de cordões de solda.

Vantagens:

- Operação suave também em arestas e cantos.
- Sem contralpe da escova no trabalho em cantos.
- Maior duração da ferramenta.
- Maior capacidade de desbaste.

- Redução da "abertura" do trançado durante o uso.

Recomendações de uso:

- Ótimos resultados em ferramentas de acionamento de velocidade ajustável

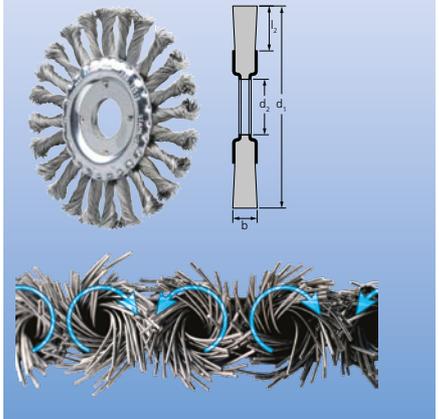
Exemplo de pedido:

EAN 4007220**808511**
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

PFERDERGONOMICS®:



RBGIT = Escovas cilíndricas, trançadas
RBGIT PIPE = Escovas cilíndricas, trançadas, tubulações
CT = tipo COMBITWIST®



Descrição	Embalagem	Escova dia. d ₁ [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Dia. furo central d ₂ [mm]	Dia. cerda d ₆ [mm]	N° de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	115	6	21	22,2	0,50	36	5.000–12.500	12.500



Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



Árvore BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930)

Para todas as escovas cilíndricas, trançadas com diâmetro de até 125 mm com furo de 22,2 mm.

Recomendação de segurança:

As árvores deve ser usadas somente com as escovas de diâmetro de até no máximo 150 mm.

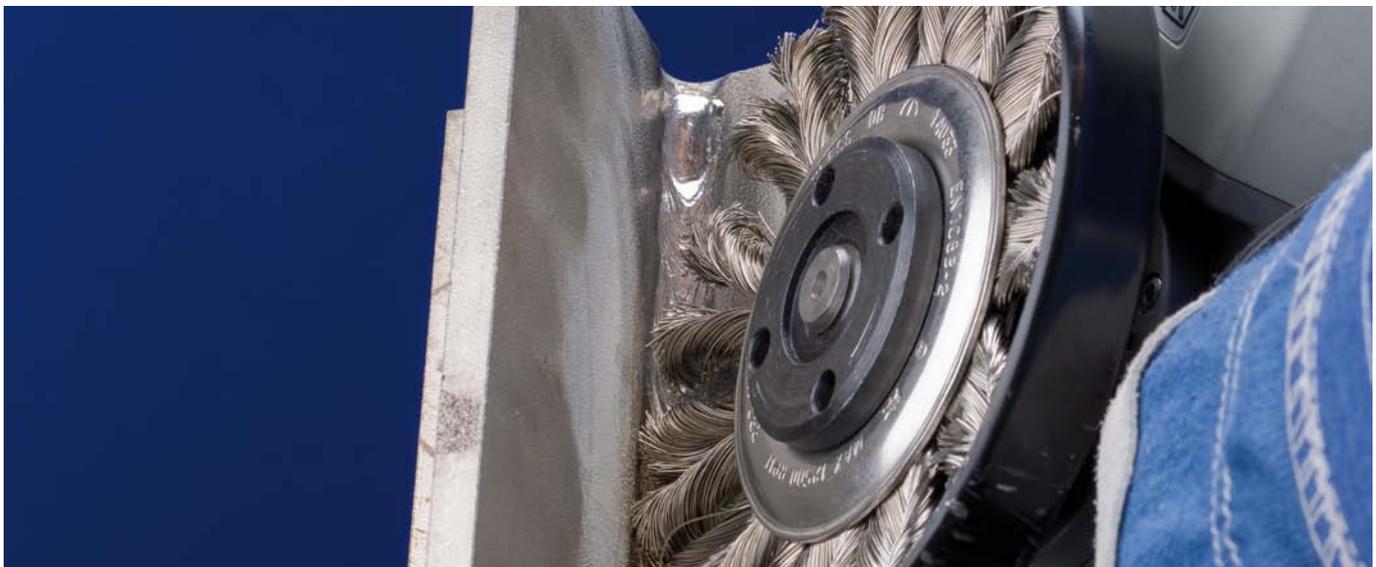
Para maiores informações:

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



PFERDVIDEO

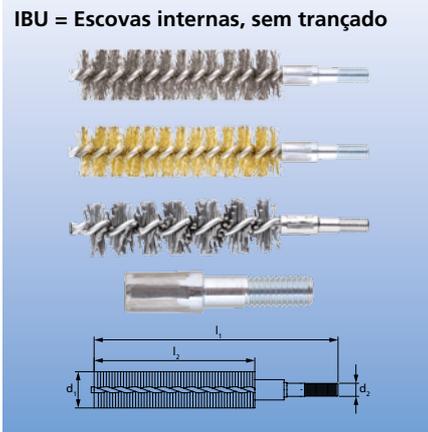
Você receberá mais informações aqui ou pelo site www.pferd.com



Escovas internas

Escovas internas

IBU = Escovas internas, sem trançado



Especial para rebarbar e limpar tubos, rosças, luvas e cilindros. Adicional à rosca, as escovas internas de até 20 mm são guarnecidas com uma extensão da haste que possibilita a fixação em pinças de 6 mm. Escovas internas com rosças 3/8 são providas adicionalmente de uma extensão da haste de 10 mm.

Recomendações de uso:

- Desenvolvida para o uso com rotações menores de até 1.000 rpm

Observações do pedido:

Material das cerdas SiC escovas em tubo diâmetro 1,00 mm

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**659533**

IBU 0880/M6 ST 0,15

Por favor complete a descrição com material e diâmetro de cerdas desejado.



Descrição	Material das cerdas				Escova dia. d ₁ [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Rosca d ₂	Dia. cerda d ₆ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	
	Aço	INOX	Latão	SiC 180						
	EAN 4007220									
IBU 0880/M6	659533	659540	659557	659564	8	80	M6	0,15	120	10
IBU 1080/M6	659571	659588	659595	659601	10	80	M6	0,15	120	10
IBU 1280/M6	659618	659625	659632	659649	12	80	M6	0,15	120	10
IBU 1380/M6	660447	660454	660461	660478	13	80	M6	0,20	120	10
IBU 1580/M6	660485	660515	660522	660539	15	80	M6	0,20	120	10
IBU 1680/M6	660546	660553	660560	660577	16	80	M6	0,20	120	10
IBU 1880/M6	660584	660591	660607	660614	18	80	M6	0,20	120	10
IBU 2080/M6	660621	660638	660645	660652	20	80	M6	0,20	120	10
IBU 22100/3/8 BSW	660669	660676	660683	660690	22	100	3/8	0,20	170	10
IBU 25100/3/8 BSW	660706	660713	660720	660737	25	100	3/8	0,20	170	10
IBU 30100/3/8 BSW	660744	660751	660768	660775	30	100	3/8	0,20	170	10
IBU 32100/1/2 BSW	749425	749449	749456	-	32	100	1/2	0,25	170	10
IBU 38100/1/2 BSW	749463	749470	749487	-	38	100	1/2	0,30	170	10
IBU 40100/1/2 BSW	749494	749500	749517	-	40	100	1/2	0,30	170	10
IBU 44100/1/2 BSW	749524	749531	749548	-	44	100	1/2	0,30	170	10
IBU 50100/1/2 BSW	749555	-	-	-	50	100	1/2	0,35	170	5
IBU 57100/1/2 BSW	749562	-	-	-	57	100	1/2	0,35	170	5
IBU 63100/1/2 BSW	749579	-	-	-	63	100	1/2	0,35	170	5
IBU 69100/1/2 BSW	749586	-	-	-	69	100	1/2	0,35	170	5
IBU 75100/1/2 BSW	749593	-	-	-	75	100	1/2	0,35	170	1
IBU 82100/1/2 BSW	749609	-	-	-	82	100	1/2	0,35	170	1
IBU 101100/1/2 BSW	749616	-	-	-	101	100	1/2	0,50	170	1

SWG = Cabos de troca rápida



Indicado para trabalhos manuais com escovas internas. Em combinação com o extensor para escovas internas IBUV, o cabo pode ser prolongado. As possíveis combinações de comprimento devem seguir as recomendações da tabela "formas de combinação" na página 41.

O cabo SWG-6 de troca rápida possui uma pinça para fixação de ferramentas com hastes

de 6 mm de diâmetro. Todas as pinças do grupo 10 podem ser utilizadas. Demais informações e dados para pedido são encontrados no catálogo 209.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**721803**

SWG-M6

Por favor complete a descrição da cerda desejada

Descrição	Roscas				Compr. total l ₁ [mm]	
	M6	3/8	1/2	Pinças 6 mm		
	EAN 4007220					
SWG-	721803	723036	749333	-	135	1
SWG-6	-	-	-	723043	150	1



Para alcançar locais de difícil acesso com as escovas internas estão disponíveis os extensores (IBUV), os cabos de arame (IBUS) e os cabos de troca rápida (SWG).

As possíveis combinações de comprimento devem seguir as recomendações da tabela "formas de combinação".

Observe o diâmetro externo da luva da rosca:

M6 = 12 mm
 3/8 = 12 mm
 1/2 = 16 mm.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220726884

IBUV M6 300

Por favor complete a descrição da cerda desejada

IBUV = Extensão para escovas internas
IBUS = Haste de arame para escovas internas

IBUV 

IBUS 

Descrição	Roscas			Compr. total l ₁ [mm]	
	M6	3/8	1/2		
	EAN 4007220				
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1.000	1
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1
IBUS ... 1000	660805	660812	750100	1.000	1

Formas de combinação

Os extensores (IBUV) e as hastes de arame (IBUS) podem ser combinadas em várias formas diferentes para obter o comprimento desejado. Os extensores IBUV podem ser acoplados um nos outros.

Exemplo:

IBUV 1000 (Extensão) + IBUS 300

(haste de arame)

= comprimento desejado do arame 1.300 mm

Extensão	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 1000 [mm]
sem	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000



Adequada especialmente para escovação em locais de difícil acesso, como p.ex. superfícies internas de tubos, furos, bicos, etc no uso manual.

Observações do pedido:

Cerdas de nylon sem grão abrasivo.

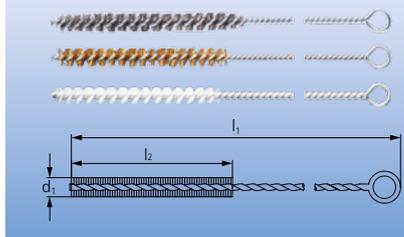
Exemplo de pedido:

EAN 4007220748923

IBU 06100 ST 0,15

Por favor complete a descrição com material e diâmetro de cerdas desejado.

IBU = Escovas internas, sem trançado



Descrição	Material das cerdas					Escova dia. d ₁ [mm]	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	
	Aço 0,15	INOX 0,15	Latão 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30				
	EAN 4007220								
IBU 06100	748923	748930	748947	748961	-	6	100	300	10
IBU 08100	748985	748992	749005	749012	-	8	100	300	10
IBU 10100	749036	749050	749043	749067	-	10	100	300	10
IBU 12100	749074	749081	749098	-	749104	12	100	300	10
IBU 15100	749111	749128	749142	-	749159	15	100	300	10
IBU 20100	749166	749173	749180	-	749197	20	100	300	10
IBU 25100	749203	749210	749227	-	749708	25	100	300	10
IBU 30100	749241	749258	749265	-	749272	30	100	300	10



Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.

Escovas manuais

Escovas manuais

HBU = Escovas manuais para aplicação universal

Adequadas para uso universal em todo tipo de trabalhos simples de limpar e desenferrujar.

HBU LH = Escovas manuais Long Handle (LH)

Adequadas para limpar superfícies, desenferrujar e limpar cordões de solda. Cabo extra longo.

HBUP = Escovas manuais com corpo plástico

Adequadas para uso universal em todo tipo de trabalhos simples de limpar e desenferrujar. A haste curvada de dois componentes permite que o trabalho seja seguro e ergonômico. A versão com arame de aço inoxidável (INOX) é aprovada para uso na indústria alimentícia.



HBK = Escovas manuais para cordões côncavos de ângulo

Adequadas para a limpar e desenferrujar o cordão de solda e juntas em V.

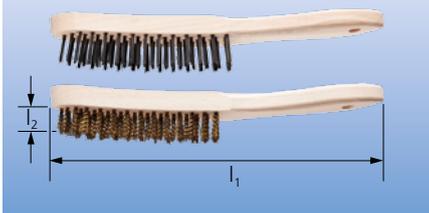
Exemplo de pedido:

EAN 4007220659489

HBU 10 ST 0.35

Favor informar o material das cerdas desejado.

HBU = Escovas manuais para aplicações universais



Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	IP
	Aço 0,35	INOX 0,30	Latão 0,30				
EAN 4007220							
HBU 10	659489	659496	-	1	25	290	10
HBU 20	572191	572221	572528	2	25	290	10
HBU 30	572207	572238	572535	3	25	290	10
HBU 40	572214	572245	572542	4	25	290	10
HBU 50	153741	572252	572559	5	25	290	10
HBU 60	713341	713365	-	6	25	290	10

Embalagem grande

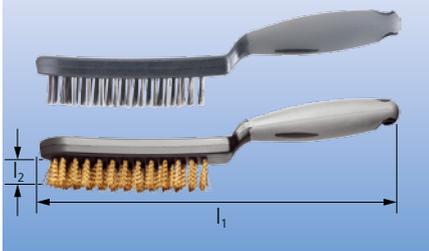
HBU 30 GP	808320	-	-	3	25	290	50
HBU 40 GP	808337	808351	-	4	25	290	50
HBU 50 GP	808344	-	-	5	25	290	50

HBU LH = Escovas manuais cabo longo (LH)



Descrição	Material das cerdas	Número de fileiras Z	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	IP
	Aço 0,35				
EAN 4007220					
HBU LH 30	616840	3	25	350	10
HBU LH 40	616857	4	25	350	10

HBUP = Escovas manuais com corpo plástico



Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	IP
	Aço 0,40	INOX 0,40	Latão 0,30				
EAN 4007220							
HBUP 10	906583	906743	-	1	25	290	10
HBUP 20	906590	906750	906712	2	25	290	10
HBUP 30	906644	906767	906729	3	25	290	10
HBUP 40	906651	906774	906736	4	25	290	10
HBUP 50	906705	906781	-	5	25	290	10

HBK = Escovas manuais para cordões côncavos de ângulo



Descrição	Material das cerdas		Número de fileiras Z	Compr. cerdas l ₂ [mm]	Compr. total l ₁ [mm]	IP
	Aço 0,35	INOX 0,35				
EAN 4007220						
HBK 30	572481	572498	3	35	290	10



Embalagem IP
Embalagem industrial robusta.

Note: Todas as escovas manuais são fornecidas com um furo de fixação, perfeito para apresentação no PFERD TOOL CENTER. Para fácil identificação, todas as escovas são marcadas com EAN, descrição e material do arame.

HBG = Escovas manuais, tipo curvado (deixar este texto em negrito)

Ideal para limpeza em áreas de difícil acesso como ângulos, cantos e tubulações.

Aço = arame de aço latonado

HBZ = Escovas manuais para velas de ignição

Adequadas especialmente para limpeza de velas de ignição, peças de trabalho e ferramentas pequenas.

HBB = Escovas manuais/escovas em bloco (deixar este texto em negrito e corrigir espaçamento)

Ideais para limpar e desenferrujar superfícies.

HBF = Escovas manuais para limas

Próprias para limpeza de limas.

HBFM = Escovas manuais para mecânica de precisão

Ideais para operações simples em superfícies finas. O diâmetro da cerda, de 0,15 mm, permite um trabalho suave da escova e um acabamento fino da superfície.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220153727

HBG 10 ST 0,30

Por favor complete a descrição com o diâmetro e tipo de cerda desejados.

Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	IP
	Aço 0,30	INOX 0,30	Latão 0,30				
	EAN 4007220						
HBG 10	153727	153734	572672	1	25	265	10



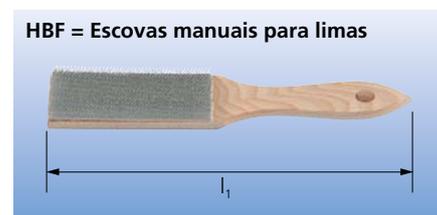
Descrição	Material das cerdas	Número de fileiras Z	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	IP
	Latão 0,15				
	EAN 4007220				
HBZ 30	572566	3	15	145	10



Descrição	Material das cerdas		Número de fileiras Z	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	IP
	Aço 0,35	Latão 0,30				
	EAN 4007220					
HBB 50	572504	573020	5	35	200	10



Descrição	Material das cerdas	Número de fileiras Z	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	IP
	Aço 0,15				
	EAN 4007220				
HBF 10	015315	1	7	232	5



Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas l_2 [mm]	Compr. total l_1 [mm]	IP
	Aço 0,15	INOX 0,15	Latão 0,15				
	EAN 4007220						
HBFM 40	659502	659519	659526	4	20	220	10



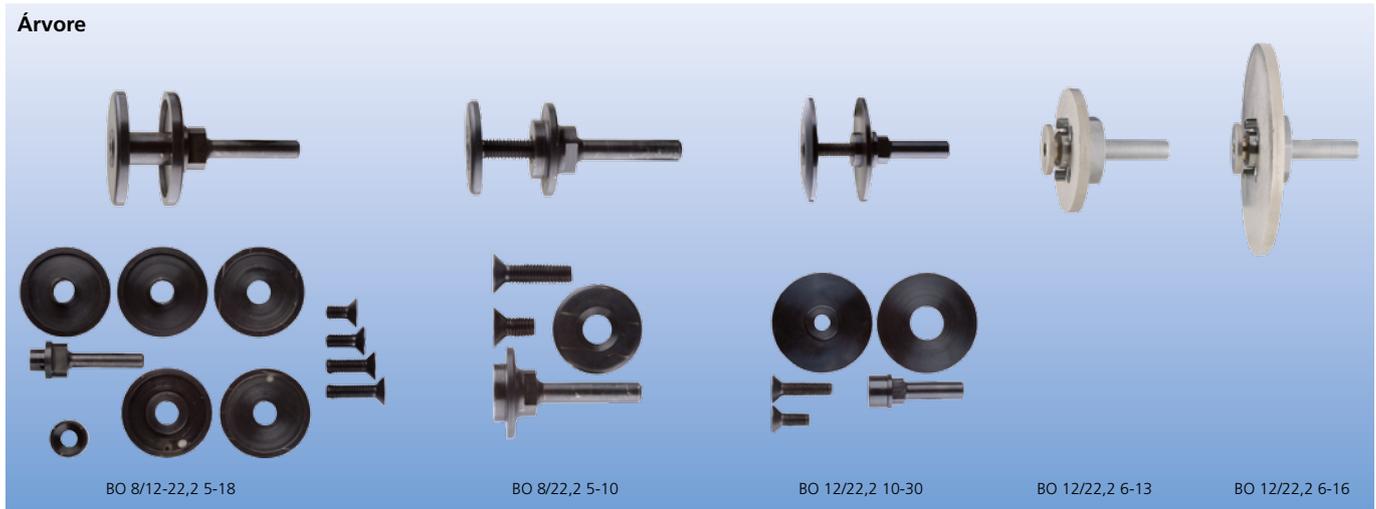
PFERD oferece uma árvore adequada para todos os tipos de escova para possibilitar o uso de escovas cilíndricas com furo em máquinas de acionamento com pinças.

A árvore que é adequada para o seu tipo de escova está listada na tabela abaixo.

Exemplos de escovas com árvores



Árvore



Possibilitam o uso de escovas cilíndricas com furo em máquinas de acionamento com pinças como, por exemplo, retíficas elétricas e eixos

flexíveis. Demais informações e dados para pedido são encontrados no catálogo 209.

Notas de segurança:

- Árvores só devem ser utilizadas em escovas com diâmetro máximo de até 150mm.

Descrição	EAN 4007220	Dia. da haste [mm]	Área de fixação [mm]	Adequado para	Página	IP
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) dia. até 150 mm, estreita Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 10020, tipo largo Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 12520, tipo largo	11 12, 13 12, 13	1
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 10028, tipo largo Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 12528, tipo largo Escovas cilíndricas trançadas (RBG) até dia. 150 mm com furo central de 22,2 mm	12, 13 12, 13 15, 16	1
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) com dia. de 150 mm, tipo largo Escovas cilíndricas trançadas (RBG) dia. 150 mm	12, 13 15	1
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	Composite disc brushes (DBU) com diâmetro de 100 mm	22	1
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	Composite disc brushes (DBU) com diâmetro de 125 do 150 mm	22	1

Árvores para POLISCRATCH escovas BO 8/M14



Adequada para conectar as escovas POLISCRATCH às esmerilhadeiras retas, eixos flexíveis ou furadeiras elétricas.

Recomendação de segurança:

- Para uso exclusivo com as escovas POLISCRATCH.

Descrição	EAN 4007220	Roscas	Dia. da haste [mm]	Adequado para	Página	IP
BO 8/M14	900482	M14	8	Excovas cilíndricas sem trançado (RBU), Tipo POLISCRATCH	14	1



Embalagem IP
Embalagem industrial robusta.

Para reduzir o diâmetro do furo da árvore a PFERD oferece um adaptador ajustado para as escovas cilíndricas com arame ondulado com furos da árvore de fixação para os tipos abaixo:

- Tipo Estreito
- Face Larga
- Escova de desbaste
- Escova tipo copo

O formato do Sistema previne o movimento da escova durante o uso.

Os diâmetros do furo da árvore de fixação contidos no jogo de adaptadores podem ser determinados usando as tabelas abaixo.

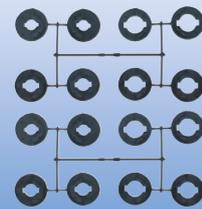


Com o conjunto de adaptadores AK 32, as escovas cilíndricas estreitas podem ser usadas nas máquinas de acionamento comuns.

Recomendações de uso:

- Adequada para aplicações que produzem pouco calor e requerem pouca pressão.

Jogo de adaptadores AK 32



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
AS AK 32	608593	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, largura ≥ dia. 150 mm	11	1

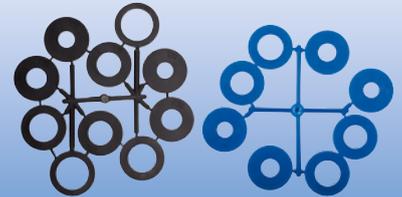


Com o conjunto de adaptadores AK 32-2, as escovas cilíndricas largas podem ser usadas nas máquinas de acionamento comuns.

Recomendações de uso:

- Adequada para aplicações que produzem pouco calor e requerem pouca pressão.
- Para aplicações que produzem muito calor e envolvem alta pressão, use os conjuntos do adaptador AM 51.

Jogo de adaptador A 32-2



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
AS AK 32-2	806890	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, face larga ≥ dia. 150 mm	12, 13	1

Par de adaptadores AM 51



Com os pares de adaptadores AM 51, as escovas cilíndricas (RBU) de face larga e as escovas cilíndricas compostas com diâmetro de 150 mm ou maiores podem ser utilizadas em todas as máquinas de acionamento. Um par de adaptadores é composto por dois adaptadores individuais.

Recomendações de uso:

- Adequada para aplicações que produzem muito calor e envolvem alta pressão.
- Para aplicações que produzem menos calor e requerem baixa pressão, use os conjuntos de adaptadores AK 32-2.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**549803**

AP AM 51/14,0



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1

Pares de Adaptadores APM 50,8



Com os pares de adaptadores APM 50,8, as escovas cilíndricas, tipo debaste e as escovas de uso estacionário trançadas podem ser utilizadas em todas as máquinas de acionamento. Um kit de adaptadores é composto por 3 pares de adaptadores.

Recomendações de uso:

- Adequada para aplicações que produzem muito calor e envolvem alta pressão.

Exemplo de pedido:

EAN 4007220**900376**

APM 50,8/16-20



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
APM 50,8/16-20	900376	16,0/18,0/20,0	RGB, Escovas estacionárias trançadas RBU, tipo escova de desbaste	19 20	1
APM 50,8/22,2-30	900390	22,2/25,4/30,0	RGB, Escovas estacionárias trançadas RBU, tipo escova de desbaste	19 20	1
APM 50,8/32-40	900406	32,0/35,0/40,0	RGB, Escovas estacionárias trançadas RBU, tipo escova de desbaste	19 20	1



Embalagem IP
Embalagem industrial robusta.

Descrição	EAN 4007220		Illust- ração
RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado			
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	12	
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	12	
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	12	
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	12	
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	12	
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	12	
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	12	
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	12	
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	12	
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,20	956441	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,30	956465	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,20	956458	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,30	956472	12	
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	12	
POS RBU 18025/AK 32-2 INOX 0,30	956496	12	
POS RBU 18038/AK 32-2 INOX 0,30	956502	12	
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	12	
POS RBU 20025/AK 32-2 INOX 0,30	956526	12	
POS RBU 20038/AK 32-2 INOX 0,30	956533	12	
RBU = Escovas cilíndricas para uso em esmerilhadeiras, sem trançado			
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	14	
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	14	
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	14	
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	14	
POLISCRATCH type			
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	14	
RBG = Escovas cilíndricas, trançadas			
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	15	
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	15	
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	15	
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	15	
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	15	
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	15	
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	15	
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	15	
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	15	
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	15	
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	15	
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	15	
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	15	

Descrição	EAN 4007220		Illust- ração
RBG CT = Escovas cilíndricas, trançadas, tipo COMBITWIST®			
POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	16	
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	16	
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	16	
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	16	
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	16	
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	16	
POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	16	
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	16	
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	16	
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	16	
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	16	
PBU = Escovas tipo pincel, sem trançado			
POS PBU 1516/6 ST 0,20	894491	24	
POS PBU 1516/6 ST 0,35	532256	24	
POS PBU 2020/6 ST 0,20	894514	24	
POS PBU 2020/6 ST 0,50	532263	24	
POS PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	24	
POS PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	24	
POS PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	24	
POS PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	24	
POS PBU 1516/6 SiC 180	532348	24	
POS PBU 2020/6 SiC 180	532355	24	
PBG = Escovas tipo pincel, arame trançado			
POS PBG 1919/6 ST 0,35	532416	27	
POS PBG 1919/6 ST 0,50	894361	27	
POS PBG 3030/6 ST 0,35	532423	27	
POS PBG 3030/6 ST 0,50	894422	27	
POS PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	27	
POS PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	27	
POS PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	27	
POS PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	27	
RBU = Escovas cilíndricas com haste montada, sem trançado			
POS RBU 3006/6 ST 0,20	531808	28	
POS RBU 5015/6 ST 0,20	531822	28	
POS RBU 7015/6 ST 0,30	894606	28	
POS RBU 10010/6 ST 0,30	894613	28	
POS RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	28	
POS RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	28	
POS RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	28	
POS RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	28	
POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	28	
POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	29	
RBG = Escovas cilíndricas com haste montada, trançadas			
POS RBG 7006/6 ST 0,35	531969	29	
POS RBG 7006/6 ST 0,50	894569	29	
POS RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	29	
POS RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	29	
TBU = Escova tipo copo com haste, sem trançado			
POS TBU 5010/6 ST 0,30	532171	31	
POS TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	31	
POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	31	

Continua na próxima página.

Escovas em embalagem POS

Visão geral



Descrição	EAN 4007220	Ilust- ração
TBU = Escovas tipo copo com rosca, sem trançado		
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	32
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	32
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	32
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	32
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	32
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	32
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	32
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	32
TBG = Escovas tipo copo com rosca, trançadas		
POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	33
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	33
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	33
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	33
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	33
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	33
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	33
Tipo COMBITWIST®		
POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	34
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	34
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	34
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	34
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	34
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	34
KBU = Escovas cônicas, sem trançado		
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	35
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	35
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	35
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	35
KBG = Escovas cônicas, trançadas		
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	35
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	35
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	35
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	35
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	35
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	35
Tipo COMBITWIST®		
POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	36
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	36
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	36
POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	36
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	36
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	36
RBGIT CT = Escovas cilíndrica INOX-TOTAL, tipo COMBITWIST®		
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	39
POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	39

Note: Todas as escovas manuais são fornecidas com um furo de fixação, perfeito para apresentação no PFERD-TOOL-CENTER. Para fácil identificação, todas as escovas são marcadas com EAN, descrição e material do arame.

Descrição	EAN 4007220	Ilust- ração
HBU = Escovas manuais para uso universal		
HBU 10 ST 0,35	659489	42
HBU 20 ST 0,35	572191	42
HBU 30 ST 0,35	572207	42
HBU 40 ST 0,35	572214	42
HBU 50 ST 0,35	153741	42
HBU 60 ST 0,35	713341	42
HBU 10 INOX 0,30	659496	42
HBU 20 INOX 0,30	572221	42
HBU 30 INOX 0,30	572238	42
HBU 40 INOX 0,30	572245	42
HBU 50 INOX 0,30	572252	42
HBU 60 INOX 0,30	713365	42
HBU 20 MES 0,30	572528	42
HBU 30 MES 0,30	572535	42
HBU 40 MES 0,30	572542	42
HBU 50 MES 0,30	572559	42
Verificar o termo certo para usar aqui		
HBU 30 GP ST 0,35	808320	42
HBU 40 GP ST 0,35	808337	42
HBU 50 GP ST 0,35	808344	42
HBU 40 GP INOX 0,35	808351	42
HBU LH = Escovas manuais com cabo longo (LH)		
HBU LH 30 ST 0,35	616840	42
HBU LH 40 ST 0,35	616857	42
HBUP = Escovas manuais com corpo plástico		
HBUP 10 ST 0,40	906583	42
HBUP 20 ST 0,40	906590	42
HBUP 30 ST 0,40	906644	42
HBUP 40 ST 0,40	906651	42
HBUP 50 ST 0,40	906705	42
HBUP 10 INOX 0,40	906743	42
HBUP 20 INOX 0,40	906750	42
HBUP 30 INOX 0,40	906767	42
HBUP 40 INOX 0,40	906774	42
HBUP 50 INOX 0,40	906781	42
HBUP 20 MES 0,30	906712	42
HBUP 30 MES 0,30	906729	42
HBUP 40 MES 0,30	906736	42
HBK = Escovas manuais para filetes de soldas		
HBK 30 ST 0,35	572481	42
HBK 30 INOX 0,35	572498	42
HBG = Escovas manuais, tipo curvado		
HBG 10 ST 0,30	153727	43
HBG 10 INOX 0,30	153734	43
HBG 10 MES 0,30	572672	43
HBZ = Escovas manuais para velas de ignição		
HBZ 30 MES 0,15	572566	43
HBB = Escovas manuais / blocos de escovas		
HBB 50 ST 0,35	572504	43
HBB 50 MES 0,30	573020	43
HBF = Escovas manuais para limas		
HBF 10 ST 0,15	015315	43
HBFM = Escovas manuais para mecânica de precisão		
HBFM 40 ST 0,15	659502	43
HBFM 40 INOX 0,15	659519	43
HBFM 40 MES 0,15	659526	43